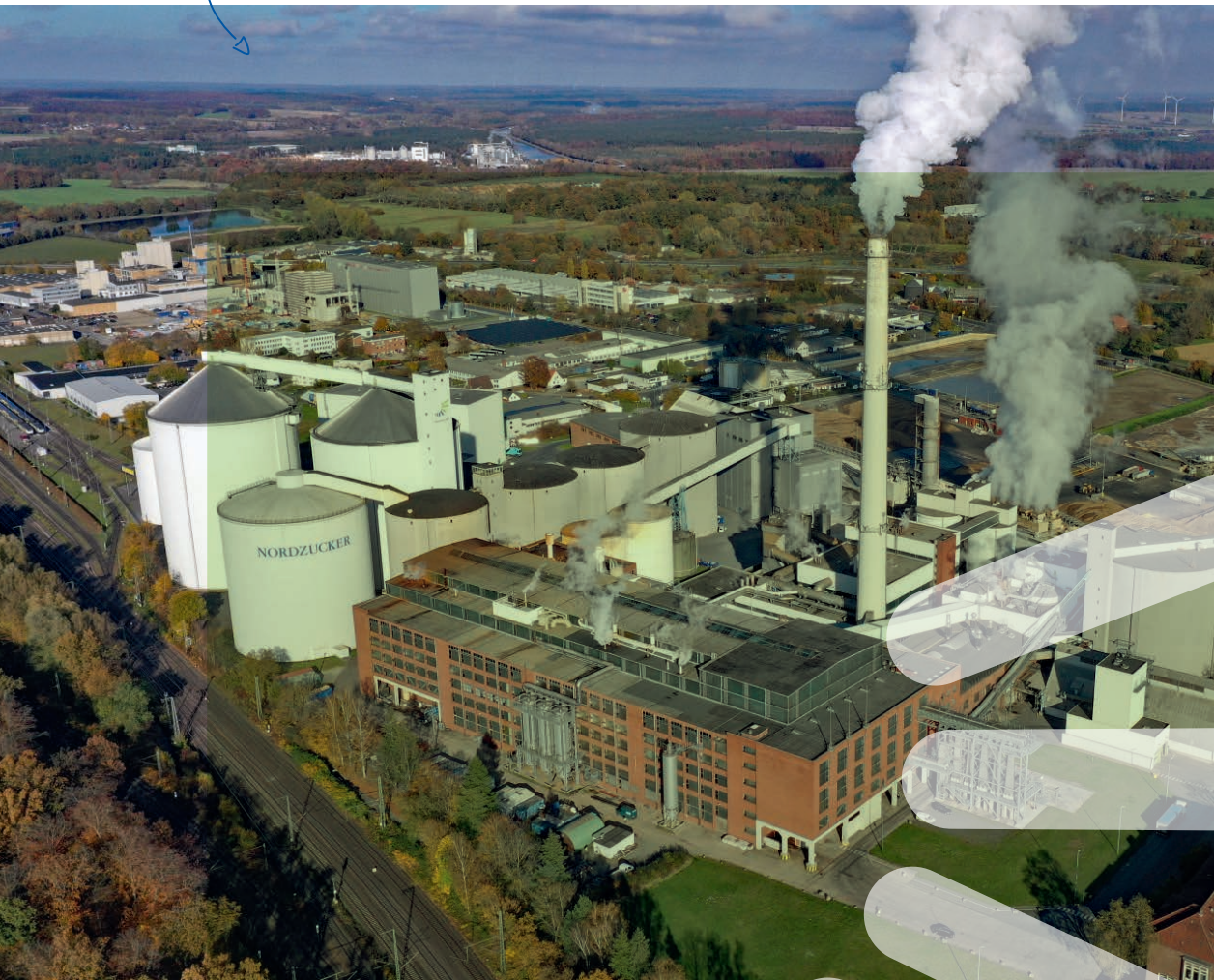


Werk Uelzen



Umwelterklärung 2022/23



Alexander Godow
Chief Operating Officer (COO)

» Um bis spätestens 2050 CO₂-neutral produzieren zu können, müssen wir weiter sehr deutlich Energie einsparen – mindestens 50 Prozent sind unser Ziel – und zudem Alternativen aus regenerativen Energiequellen schaffen.“

Liebe Leserinnen und Leser,

Nordzucker.Gemeinsam.Nachhaltig. Unter diesem Motto bündeln wir unsere Nachhaltigkeitsinitiativen. Denn nur gemeinsam, im Unternehmen und zusammen mit unseren Rübenanbauern und Kunden können wir die vielfältigen Aufgaben zum Schutz unserer Umwelt angehen. Nachhaltigkeit ist Teil unserer Unternehmensstrategie, prägt unsere Entscheidungen und geht uns alle an.

Als Zuckerhersteller sind wir durch unsere regional erzeugten Produkte nah an der Natur. Unsere Umwelt zu schützen und zu erhalten, ist Teil unseres Selbstverständnisses. Dazu gehört ein verantwortungsvoller Umgang mit den natürlichen Ressourcen wie Böden, Wasser und Biodiversität. Dabei ist die Zuckerrübe ein gutes Beispiel für Kreislaufwirtschaft, denn wir verwenden alle Bestandteile und sie bringt sogar ihr eigenes Wasser mit in den Verarbeitungsprozess.

Zuckerherstellung ist ein energieintensiver Herstellungsprozess und bis 2030 wollen wir – zusätzlich zu den Maßnahmen, die wir in den vergangenen Jahrzehnten schon durchgeführt haben – die Emissionen unserer Werke nochmals um die Hälfte senken. Dies ist für uns ein wichtiger Zwischenschritt hin zur Klimaneutralität bis 2050. Für alle unsere Werke entwickeln wir Fahrpläne, dieses Ziel zu erreichen. Dazu müssen wir technische Neuerungen testen, einführen und im Unternehmen etablieren.

Wir werden dafür konzernweit mehr als 250 Millionen Euro zusätzlich in den kommenden fünf Jahren investieren. Insbesondere die Reduktion des Energieverbrauchs in den Werken ist dabei ein notwendiger Baustein für eine nachhaltige Zukunft, die wir sehr ernst nehmen. Bei unseren ambitionierten Klimazielen folgen wir einem internationalen Standard, der Science Based Target Initiative. Über wissenschaftsbasierte und transparente Ziele, die von unabhängigen Klimawissenschaftlern überprüft werden, stellen wir sicher, dass die Reduzierung unserer Emissionen zum Erreichen der Klimaziele des Pariser Abkommens beiträgt.

Bis spätestens 2050 werden wir klimaneutral produzieren. Klimaneutrale Produktion muss einhergehen mit einer Umstellung auf eine erneuerbare Energieversorgung ohne fossile Brennstoffe. Eine Option bietet hier die Nutzung von Biogas aus eigenen Rübenschnitzeln. Von der bislang ausschließlich als Futtermittel vermarkteten Menge an Rübenschnitzeln könnte etwa die Hälfte zur energetischen Eigennutzung zur Herstellung von Biogas für die Werke eingesetzt werden. Perspektivisch sind die Nordzucker-Werke bei angepassten rechtlichen Rahmenbedingungen in der Lage, nahezu energieautark betrieben zu werden.

Eine weitere tragende Säule unserer Nachhaltigkeitsstrategie ist unsere soziale Verantwortung gegenüber unseren Mitarbeitern, aber auch unseren Kunden und unseren Landwirten. Werte wie Zusammenarbeit und füreinander eintreten, sind tief in unserem Selbstverständnis verankert. Unsere Ziele sind ehrgeizig, und wir sind davon überzeugt, sie nur gemeinsam mit unseren Mitarbeitern erreichen zu können.

Mit freundlichen Grüßen
Ihr Alexander Godow



Bilanzumfang

Die vorliegenden Umwelterklärungen der Werke Clauen, Nordstemmen, Schladen, Uelzen und Klein Wanzleben umfassen das Kalenderjahr 2022. Bilanzen mit Bezug auf die Kampagne 2022/23 sind entsprechend gekennzeichnet. Diese startete in Deutschland am 3. September 2022 und endete am 5. Februar 2023. Die durchschnittliche Kampagnenlänge in Deutschland betrug 124 Tage.

Die CO₂-Emissionen in dieser Umwelterklärung wurden nach den Datenmodulen der DEHSt für den Treibhausgasemissionshandel (TEHG) berechnet. Zu den emissionshandelspflichtigen Anlagen gehören seit 2005 die Dampferzeuger und die Kalkschächte sowie mit Beginn der 3. Handelsperiode (2013 – 2020) die Hochtemperaturtrockner und Notstromaggregate. Die hier angegebenen CO₂-Emissionen schließen die Emissionen für die nicht emissionshandelspflichtigen Anlagen (wie „Sommerkessel“) mit ein.

Diese Umwelterklärung wird jährlich aktualisiert und jeweils im dritten Quartal herausgegeben. Die nächste Aktualisierung erfolgt im Sommer 2024.

Inhalt



- 3 Vorwort**
- 4 Bilanzumfang**
- 6 Nordzucker Konzern im Überblick**
- 7 Standorte
- 8 Umweltpolitik der Nordzucker AG**
- 9 Verpflichtungen
- 10 Betriebliches Umweltmanagement
- 13 Kontext der Organisation
- 14 Die Zuckerrübe: Ein umweltfreundlicher, nachwachsender Rohstoff
- 16 Schema Zuckerherstellung
- 18 Werk Uelzen**
- 19 Fakten zum Standort 2022
- 20 Zahlen und Fakten 2022/23
- 21 Kontext der Organisation – Umsetzung im Standort
- 22 Umweltauswirkungen des Standorts
- 23 Klare Vorgaben – unser Umweltprogramm
- 25 Kampagne 2022/23 – Entwicklung der Kernindikatoren
- 25 Umweltleistung und Kennzahlen
- 25 Energieeinsatz
- 26 Hilfsstoffe
- 27 Wasser/Abwasser
- 28 Abfälle
- 29 Rübenerde
- 30 Emissionen: Treibhausgase, Lärm, Geruch
- 32 Glossar**
- 34 Was ist EMAS?**
- 35 Gültigkeitserklärung**





Nordzucker Konzern im Überblick

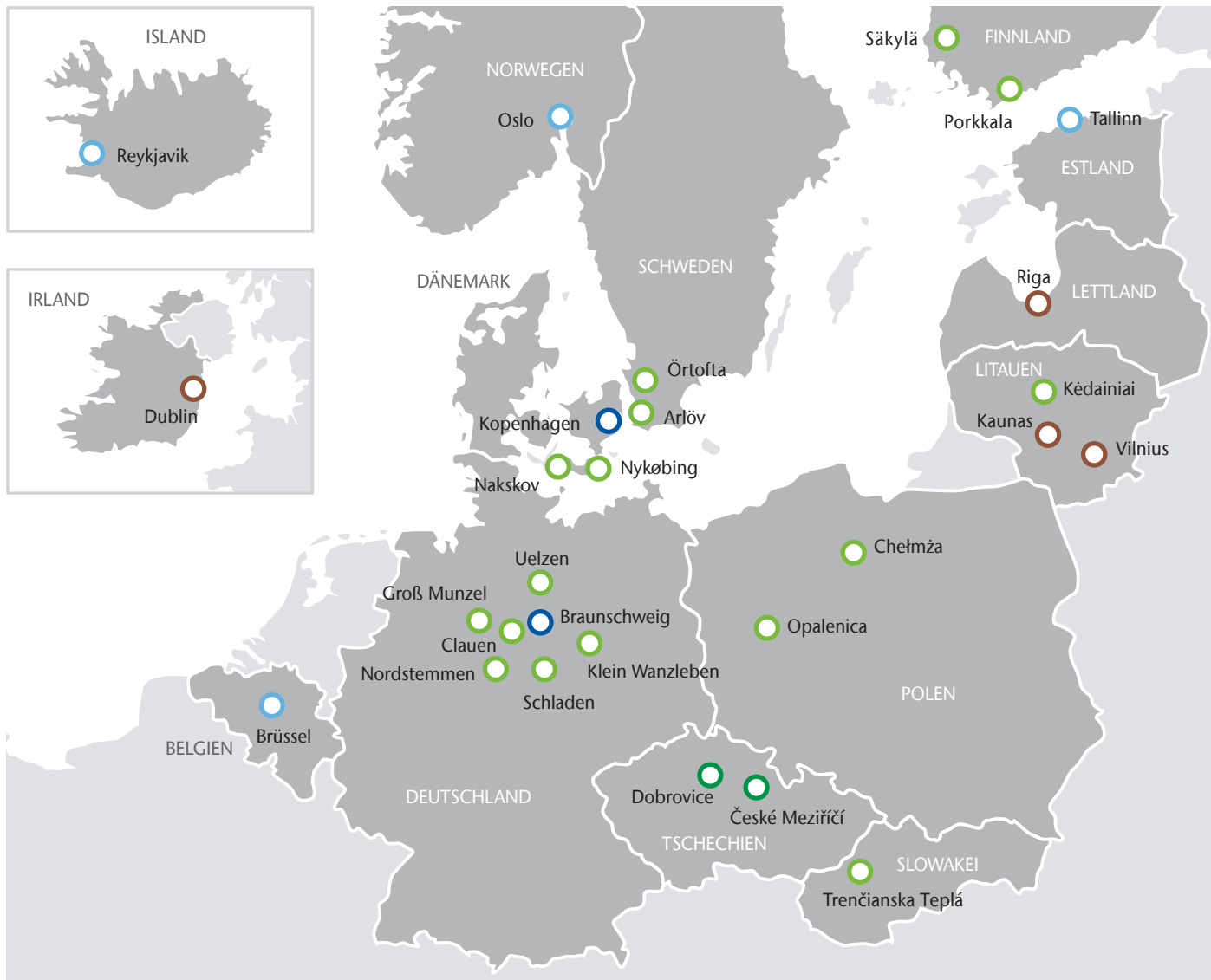
Der Nordzucker Konzern mit Hauptsitz in Braunschweig (Deutschland) ist einer der führenden Zuckerhersteller weltweit. Das Unternehmen produzierte im Geschäftsjahr 2022/23 in 13 Zuckerfabriken in sieben europäischen Ländern 2,5 Millionen Tonnen Zucker aus Zuckerrüben sowie in drei Werken in Australien 0,7 Millionen Tonnen Rohzucker aus Zuckerrohr. Im Jahresdurchschnitt waren 3.774 Mitarbeiter im gesamten Nordzucker Konzern (Europa und Australien) beschäftigt.

Die Produktpalette aus Rübe und Rohr umfasst Weißzucker, Rohzucker, Raffinade, Spezialitäten sowie flüssigen Zucker. Darüber hinaus stellt das Unternehmen Futtermittel, Melasse, Düngemittel und Kraftstoffe aus erneuerbaren Energien sowie Strom her.

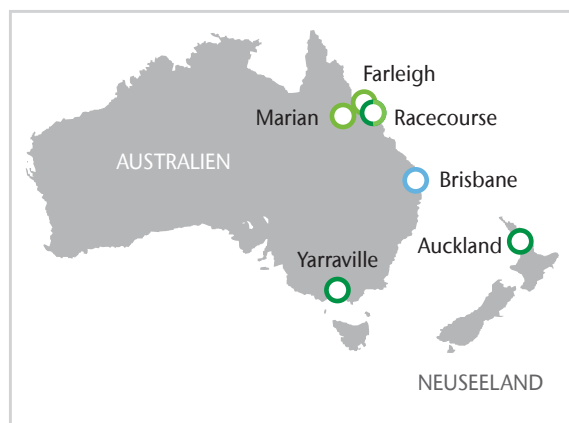
Die neue strategische Ausrichtung von Nordzucker enthält als einer der drei Schwerpunkte die Nachhaltigkeit. Diese umfasst die vier Bereiche: Menschen im Fokus, nachhaltige Beschaffung, nachhaltige Produktion und nachhaltige Produkte. Einen Teil dieser Strategie bildet im Rahmen der nachhaltigen Produktion die weitere Reduktion der CO₂-Emissionen. Zurzeit wird unter anderem die Umstellung in allen Werken in Europa auf Gas als Energieträger bis zum Jahr 2030 vorbereitet. Bis 2030 sollen zudem die CO₂-Emissionen um 50 Prozent gesenkt werden. Für spätestens 2050 ist der komplette Ausstieg aus der Nutzung fossiler Energieträger hin zu erneuerbaren Energien geplant.

Nordzucker hat das Geschäftsjahr 2022/23 mit einem Umsatz von 2.261 Millionen Euro bei einem Jahresüberschuss von 182 Millionen Euro sehr erfolgreich abgeschlossen.

Nordzucker: in Europa und Australien



- **Verwaltungsstandorte**
- **Werke**
- **Nicht konsolidierte Minderheitsbeteiligungen**
- **Sonstige Standorte**
- **Repräsentanzen**





Umweltpolitik der Nordzucker AG



Der Klimawandel und die Notwendigkeit, darauf mit konsequenten Maßnahmen zu reagieren, betrifft auch die Nordzucker. Es gilt, den CO₂-Ausstoß massiv zu verringern, um auch nachfolgenden Generationen ein erfülltes Leben auf der Erde zu ermöglichen. Für Nordzucker steht soziales Engagement über die gesamte Lieferkette hinweg, die Herstellung nachhaltiger Produkte, die Entwicklung nachhaltiger Anbaumethoden gemeinsam mit unseren Rübenanbauern, umweltschonendere Verpackungen und vieles mehr auf der Agenda.

Umweltschutz ist fest und systematisch im Unternehmen mit allen seinen Standorten verankert. Für die kontinuierliche Verbesserung des betrieblichen Umweltschutzes sorgt die konsequente Umsetzung der Energie- und Umweltpolitik sowie die Nachhaltigkeitsstrategie. Die standortspezifischen Umweltprogramme sind ein Schlüssel zur Umsetzung der darin gesetzten Ziele.

Der Vorstand der Nordzucker AG:



Dr. Lars Gorissen
(Vorsitzender des Vorstands)



Alexander Bott



Alexander Godow

Nordzucker Energie- und Umweltpolitik

Präambel

Nordzucker Europa verpflichtet sich, die Nutzung von Ressourcen sowie die Auswirkungen unserer Tätigkeiten auf die Umwelt und das Klima zu minimieren. Wir werden diese Zielsetzung in der gesamten Wertschöpfungskette gemeinsam mit unseren Partnern vorantreiben.

Unsere Verpflichtungen

1. Wir produzieren und vermarkten unsere Produkte umwelt- und klimafreundlich, indem wir die effiziente Nutzung von Ressourcen fördern.
2. Wir haben eine Nachhaltigkeitsstrategie, in welcher wir uns verpflichten, Treibhausgasemissionen bei all unseren Tätigkeiten durch Senkung des Energieverbrauchs, Einsatz nachhaltiger Energiequellen zu reduzieren.
3. Wir haben eine Energie- und Klimastrategie in welcher wir uns verpflichten, bis spätestens 2030 aus der Kohleverbrennung und schrittweise bis spätestens 2050 aus der Verbrennung fossiler Energieträger auszusteigen.
4. Wir legen besonderen Wert auf Initiativen mit Vorteilen für Klima, Energie und Umwelt, indem wir unsere Investitionsvorhaben entsprechend priorisieren und Energie- und Umweltaspekte bei den Planungen berücksichtigen.
5. Unter dem Aspekt der stetigen Verbesserung wenden wir einen lebenszyklusbasierten Ansatz an, indem wir uns in enger Zusammenarbeit mit ausgewählten Partnern für wirkungsvolle und nachhaltige Energie-, Umwelt- und Klimaleistungen entlang der gesamten Wertschöpfungskette stark machen.
6. Wir stellen unter Einhaltung unseres Verhaltenskodex für Lieferanten Nachhaltigkeitsanforderungen an unsere Lieferanten einschließlich an deren Umwelt- und Energieleistungen.
7. Wir arbeiten eng mit unseren Zuckerrübenanbauern zusammen, um den nachhaltigen Anbau von Zuckerrüben, unserem wichtigsten Rohstoff, zu fördern.
8. Wir messen unseren Fortschritt, indem wir europaweite Ziele für unsere Energie-, Umwelt- und Klimaleistung setzen, diese regelmäßig nachverfolgen, dokumentieren und über sie berichten.
9. Wir bewerten unsere Energie- und Umweltaspekte und die Wesentlichkeit unserer Prozesse um Risiken und Chancen im Zusammenhang mit dem Kontext unserer Organisation zu erkennen und nutzen die Ergebnisse zur Verbesserung.
10. Wir informieren unsere Mitarbeiter über die Energie-, Umwelt- und Klimaaspekte unserer Aktivitäten. Durch Weiterbildung und Motivation werden unsere Mitarbeiter aktiv in den kontinuierlichen Verbesserungsprozess eingebunden, um umweltgerecht und klimafreundlich handeln zu können.
11. Wir kommunizieren unsere Umwelt-, Energie- und Klimaleistung regelmäßig an unsere externen Stakeholder und stehen im Dialog um diese weiter zu verbessern.
12. Wir erfüllen alle einschlägigen Rechtsvorschriften sowie die Vorgaben, zu denen wir uns freiwillig verpflichten.

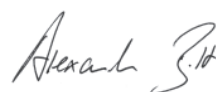
Braunschweig, 12.06.2023



Dr. Lars Gorissen
CEO



Alexander Godow
COO



Alexander Bott
CFO

Betriebliches Umweltmanagement

Konsequent verankert

Integriertes Managementsystem

Das Managementsystem aller Werke in Deutschland ist eingegliedert in das unternehmensweite Integrierte Managementsystem (IMS). Dieses basiert auf den internationalen Normen DIN EN ISO 14001 – Umweltmanagement, auf der europäischen Öko-Auditverordnung EG-VO 1221/2009, auf der Verordnung (EU) 2017/1505 (EMAS) und FSSC 22000 – Produktqualität und -sicherheit sowie auf dem International Food Standard (IFS7) des Lebensmitteleinzelhandels.

Die Zertifizierung nach FSSC 22000 beruht auf der Norm für das Lebensmittelsicherheitsmanagement, der DIN EN ISO 22000 (Anforderungen an Unternehmen in der Lebensmittelkette) und auf der öffentlich zugänglichen Spezifikation für Präventivprogramme zur Lebensmittelsicherheit bei der Lebensmittelherstellung. Die gleiche Sorgfalt gilt auch für die Herstellung von Futtermitteln. Hier handelt Nordzucker entsprechend dem niederländischen Futtermittelstandard GMP+ B2 und B3 und erfüllt somit auch nationale Forderungen gemäß Q&S.

Alle Werke in Deutschland sind nach dem REDcert EU-Standard auf Basis der Biokraftstoff-Nachhaltigkeitsverordnung zertifiziert. Damit können Produkte wie Dicksaft oder Melasse als Biomasse zur Herstellung von nachhaltig produzierten Biokraftstoffen eingesetzt werden.

Ab 2022 haben sich die Standorte Uelzen und Nordstemmen für die Herstellung nachhaltigen Stroms nach dem SURE-EU-Standard zertifizieren lassen.

Seit 2016 sind die deutschen Werke auch nach dem REDcert²-Standard zertifiziert. Mit diesem Standard wurden die Nachhaltigkeitsanforderungen des REDcert-Systems auf den Lebensmittelsektor erweitert. Er umfasst alle Stufen von der Rohstoffproduktion (Rübenanbau) und -erfassung, Verarbeitung bis zum Handel.

Als an EMAS teilnehmende Organisationen sind alle deutschen Werke der Nordzucker in der Lage, über betriebsinterne Energiemanagementsysteme ihre Energieeffizienz weiter nachhaltig zu verbessern – insbesondere in Hinblick auf Optimierung des Energieeinsatzes und des Energieverbrauchs. Auf diese Weise können damit einhergehende Umweltauswirkungen und Treibhausgasemissionen sowie Energiekosten reduziert werden.

Vorschriften und Standards eingehalten

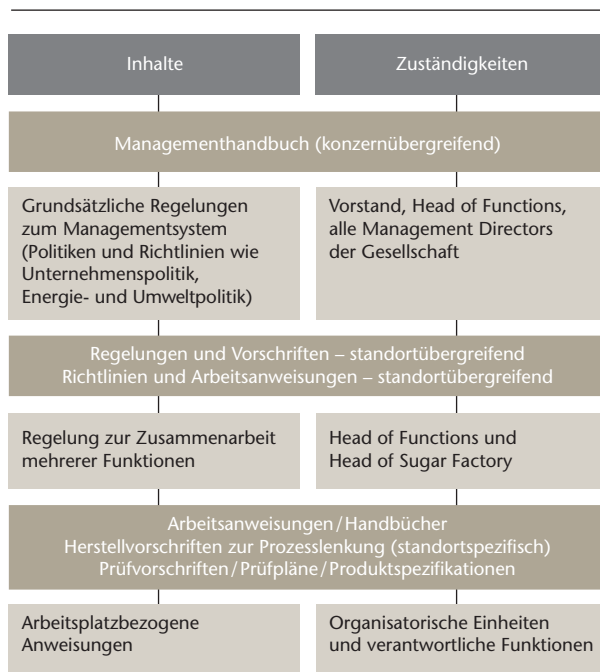
Das Ziel der verschiedenen Standards und internen Regelungen besteht darin, die Forderungen seitens der Kapitalgeber, Arbeitnehmer, Marktpartner und Kunden zu verknüpfen und Synergieeffekte zu nutzen, um die Prozesse hinsichtlich Produktqualität, Energieeffizienz und Umweltauswirkungen sicher und effizient zu gestalten. Dabei ist die Einhaltung gesetzlicher Vorgaben für die Nordzucker und jeden ihrer Mitarbeiter selbstverständlich.

Sämtliche Prozesse samt Zuständigkeiten sind im Integrierten Managementsystem dokumentiert und werden regelmäßig intern und extern hinsichtlich ihrer Wirksamkeit überprüft. Die Einhaltung rechtlicher Vorgaben wird regelmäßig durch die Umweltbeauftragten gemeinsam mit dem Head of Sugar Factory (Werkleiter) überwacht. Darin werden die Werke in Deutschland von der zentralen Umweltfachabteilung unterstützt.

Für den Krisen- und Notfall vorgesorgt

Für unvorhersehbare Ereignisse ist unternehmensweit ein Krisen- und Notfallmanagement implementiert.

Integriertes Managementsystem der Nordzucker AG



Damit wird sichergestellt, dass die Auswirkungen eines solchen Ereignisses so gering wie möglich gehalten werden. Für das Notfallmanagement ist der jeweilige Head of Sugar Factory (Werkleiter) verantwortlich. Das Krisenmanagement ist konzernweit oder länderspezifisch aufgebaut.

Jedes Werk ist verpflichtet, regelmäßig seine Notfallvorsorge und -maßnahmen zu überprüfen und, falls erforderlich, zu überarbeiten, um Notfallsituationen zu vermeiden oder zu beherrschen.

Organisationsstruktur

Die Organisation der einzelnen Werke in Deutschland ist in Organigrammen festgehalten, in denen die Übertragung umwelt-, arbeitssicherheits- und gesundheitsschutzrelevanter Aufgaben sowie Aufgaben des Qualitätsmanagements dargestellt sind.

Zur Darstellung der Organisationsstruktur der Beauftragten wird je Standort die Organigrammvorlage auf Seite 12 genutzt. Die jeweils verantwortlichen Mitarbeiter erhalten für diese Beauftragungen entsprechende Bestellschreiben mit Beschreibung der wahrzunehmenden Aufgaben und Pflichten.

Das operative Umweltmanagement wird durch die jeweiligen Beauftragten und Mitarbeiter der einzelnen Werke wahrgenommen. Dazu gehören unter anderem die Überwachung der Einhaltung von Grenzwerten, die Organisation und Durchführung von Emissionsmessungen, die Einhaltung von Auflagen, die Vorbereitung von Genehmigungsverfahren, die Kontrolle des Betriebs umweltrelevanter Anlagen und der Kontakt mit den zuständigen Behörden.

Die zentrale Koordination und Unterstützung der deutschen Werke übernimmt dabei die Fachabteilung für Umwelt. Sie ist darüber hinaus zuständig für:

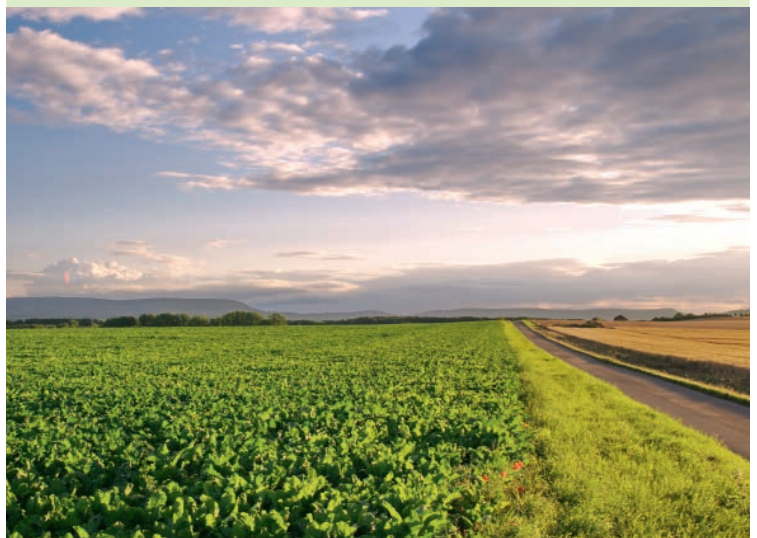
- Überwachung der Einhaltung der maßgeblichen umweltrechtlichen Vorschriften sowie die Einhaltung von Genehmigungsaufgaben
- Information über und Unterstützung bei der Umsetzung neuer oder aktualisierter Rechtsvorschriften
- Mitwirkung bei Genehmigungsverfahren und Behördengesprächen
- Durchführung der internen Umweltbetriebsprüfung
- Begleitung externer Zertifizierungsaudits
- Erstellung der Umwelterklärungen
- Organisation von Schulungen und Tagungen im umweltrelevanten Bereich
- Beratung und Unterstützung der Beauftragten
- Emissionshandel mit der jährlichen Erstellung der Emissions- und Zuteilungsdatenberichte

Umweltmanagementsystem jährlich auf dem Prüfstand

Zur Überprüfung der Wirksamkeit des Umweltmanagementsystems führt die Fachabteilung für Umwelt (Environment, Germany) einmal jährlich in jedem deutschen Werk eine Umweltbetriebsprüfung inklusive Compliance Audit durch. Die Umweltbetriebsprüfung ist ein Managementinstrument, das eine systematische, dokumentierte, regelmäßige und objektive Bewertung der Umwelleistung der Organisation, des Umweltmanagementsystems und der Verfahren zum Schutz der Umwelt sicherstellt.

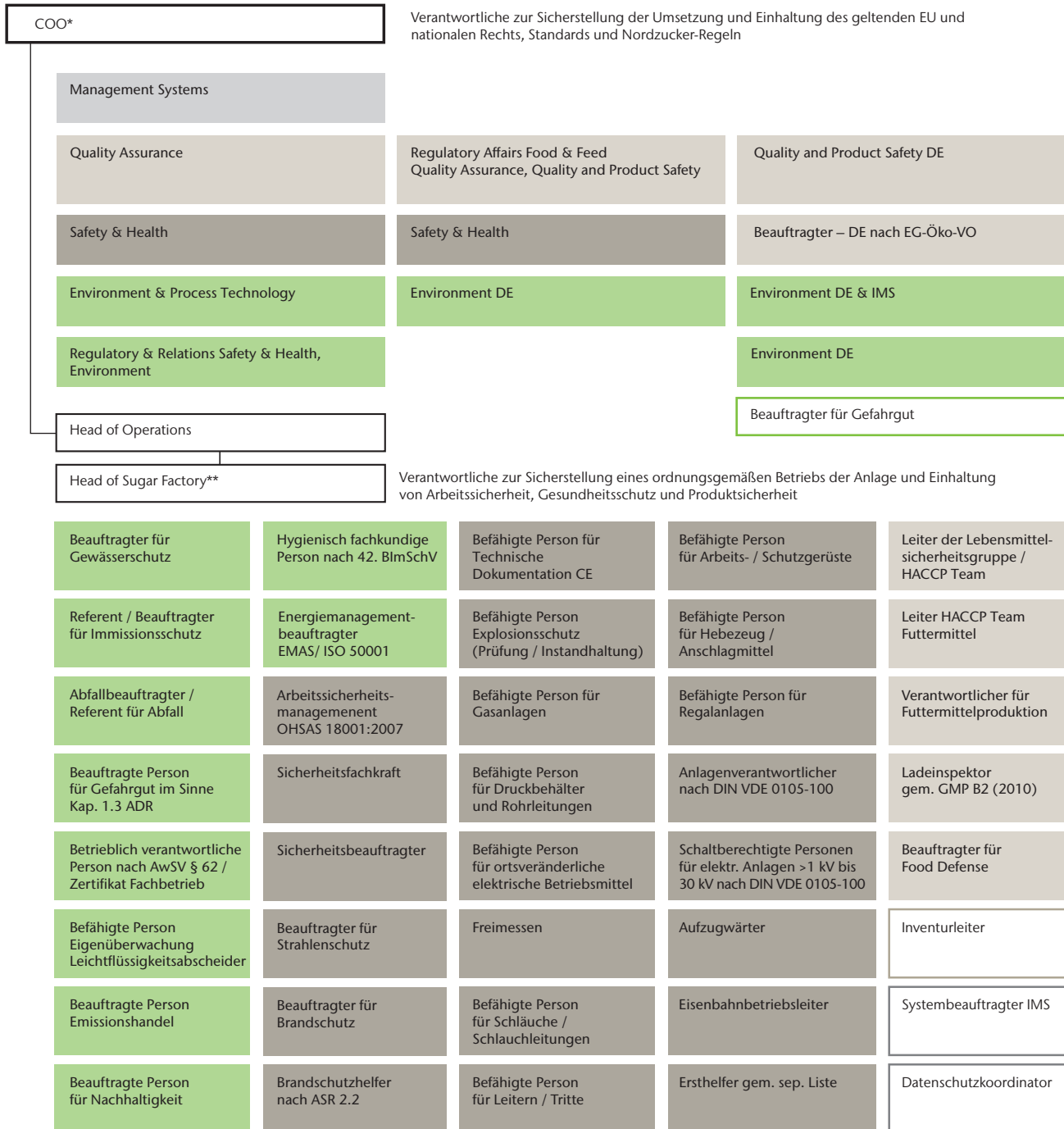
Die Umweltbetriebsprüfung umfasst unter anderem:

- Überprüfung der Umsetzung der Maßnahmen des Protokolls aus der vorherigen Umweltbetriebsprüfung
- Konformität zwischen den bewerteten Umweltaspekten und den festgelegten Umweltzielen
- Überprüfung der Einhaltung der Nebenbestimmungen aus Genehmigungsbescheiden (bindende Verpflichtungen)
- Stichprobenartige Überprüfung relevanter Nachweise (z. B. Einhaltung von Prüffristen, emissionshandelsrelevante Messungen, Mängelbeseitigung)
- Aktualität der Dokumente
- Überprüfung der Durchführung von Maßnahmen zur Notfallvorsorge
- Durchführung eines Betriebsrundgangs
- Bewertung der bei der Umweltbetriebsprüfung gewonnenen Erkenntnisse
- Festlegung von terminierten Korrekturmaßnahmen



Die Organisationsstruktur: durchdacht und praktiziert

Verantwortungsbereiche der Beauftragten



- Fachliche Verantwortung Bereich Umwelt und Genehmigungen
- Fachliche Verantwortung Bereich Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz
- Fachliche Verantwortung Bereich Qualität und Produktsicherheit

* Zuständiges Vorstandsmitglied zur Wahrnehmung der öffentlich-rechtlichen Betreiberpflichten nach BImSchG und KrWG einschließlich der Aufgabe des Strahlenschutzverantwortlichen nach StrlSchV / Beauftragter der obersten Leitung für das Qualitätsmanagementsystem

** Strahlenschutz-Bevollmächtigter am Standort
 – Nimmt die Pflichten des Betreibers gemäß § 52b BImSchG und § 58 KrWG am Standort wahr
 – Beauftragter der obersten Leitung (BOL)

Kontext der Organisation

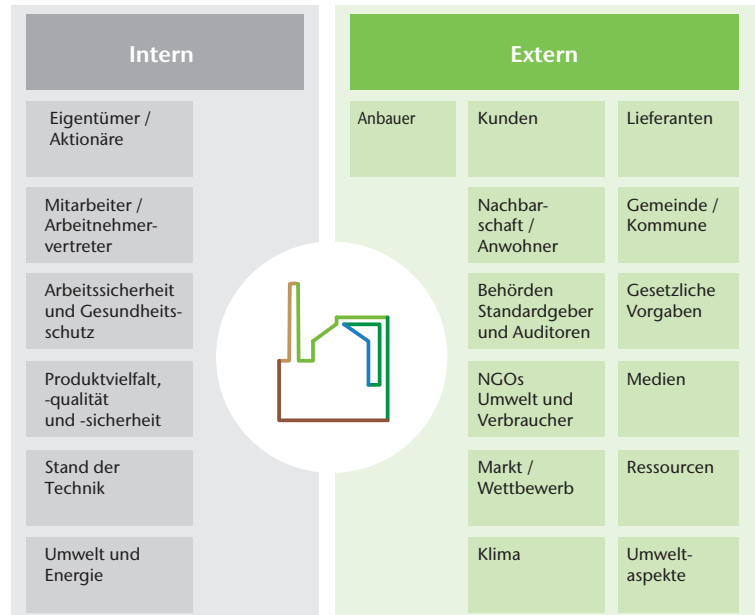
Die Ermittlung des „Kontext der Organisation“ ist eine Anforderung der Normen ISO 14001, 50001 und EMAS. Die Organisation oder das Unternehmen ist aufgefordert, im Rahmen einer Analyse alle externen und internen Themen, sowie interessierte Parteien zu identifizieren, die für die erfolgreiche Tätigkeit des Unternehmens relevant sein und den Erfolg des Managementsystems* beeinflussen können.

Mit Einführung von EMAS und ISO 14001 wurden bereits die direkten und indirekten Umweltaspekte der unternehmerischen Tätigkeiten seitens Nordzucker systematisch bewertet. Diese sind nun auf alle anderen Normen übertragen und um weitere interne und externe Themen erweitert worden, die für Nordzucker von Relevanz sind, wie z.B. Erwartungen an und von Lieferanten sowie Kunden, personelle Fragen, zunehmend kritische Öffentlichkeit oder Verfügbarkeit von Ressourcen, aber auch mögliche Klimaeinflüsse.

Nebenstehende interne und externe Themen und interessierte Parteien wurden für alle Werke in Deutschland identifiziert. Die Bewertung der relevanten Faktoren und die Auseinandersetzung damit ist im ersten Schritt nach Relevanz und vorstellbaren Risiken für Nordzucker erfolgt.

Im zweiten Schritt wurden die möglichen Erwartungen oder Erfordernisse der Interessengruppen ermittelt. Daraus wurden potentielle

Kontextübersicht – Identifizierung von Risiken und Chancen



Risiken und Chancen oder Herausforderungen abgeleitet. Im letzten Schritt wurden Aktivitäten aufgezeigt, um möglichen Risiken entgegenzuwirken oder sich eröffnende Chancen zu nutzen.

Dabei können die werksspezifischen Bewertungen aufgrund der speziellen Standortgegebenheiten und -ausrichtung variieren.



Unternehmenszentrale der Nordzucker AG in Braunschweig

*Umwelt, Energie und Qualität

Die Zuckerrübe: ein umweltfreundlicher, nachwachsender Rohstoff

Umweltaspekte und ihre Auswirkungen

Energieeinsatz optimieren

Die Zuckerherstellung ist ein energieintensives Verfahren und damit kostenintensiv. Zuckerrüben enthalten rund 75 Prozent Wasser, das während des Zuckergewinnungsprozesses nur mit hohem Energieeinsatz entfernt werden kann. Umso mehr ist Nordzucker bemüht, den Energieverbrauch zu senken. Schon seit vielen Jahren liegt das Augenmerk bei Investitionen auf der Verbesserung der Wärmenutzung und Modernisierung der energierelevanten Anlagen und Verfahrensdetails.

Umfangreiche Verfahrensoptimierungen in den letzten zwanzig Jahren, verbunden mit beträchtlichen Investitionen, haben die Mehrfachnutzung der erforderlichen Wärme mittlerweile so weit vorangetrieben, dass weitere Einsparungen nur noch begrenzt oder in kaum vertretbarem Maß möglich sind.

Die Konzernfunktion Einkauf der Nordzucker AG ist jedes Jahr aufs Neue gefordert, die Versorgung aller Werke mit Primärenergieträgern nach ökologischen und ökonomischen Gesichtspunkten sicher aufrechtzuerhalten. Dabei wird der Einsatz von Erdgas favorisiert, da neben geringeren Staub- und

SO₂-Emissionen auch der CO₂-Ausstoß geringer ist. Die Zielsetzung von Nordzucker ist es jedoch, bis spätestens 2050 den kompletten Ausstieg aus der Nutzung fossiler Energieträger hin zu erneuerbaren Energien in der Produktion zu erreichen.

Umweltaspekte des Produktionsprozesses

Für die Zuckergewinnung wird elektrische und thermische Energie in Form von Dampf benötigt. Dieser Frischdampf aus den Dampferzeugern wird als Erstes zur Stromerzeugung verwendet und anschließend in der Verdampfstation zur Saftedickung genutzt (Kraft-Wärme-Kopplung). Der über den Eigenbedarf hinaus erzeugte Strom wird in das öffentliche Netz ausgespeist. Als Primärenergieträger kommt vorrangig Erdgas, in diesem Jahr aufgrund des Krieges in der Ukraine teilweise auch leichtes Heizöl, zum Einsatz. An zwei Standorten wird zusätzlich Steinkohle und in einem Standort Heizöl S verfeuert.

Das für den Produktionsprozess benötigte Wasser stammt fast ausschließlich direkt aus den verarbeiteten Rüben. Zur Aufbereitung des Produktionsabwassers dienen an allen Standorten zweistufige, vollbiologische Anaerob-/Aerobanlagen.

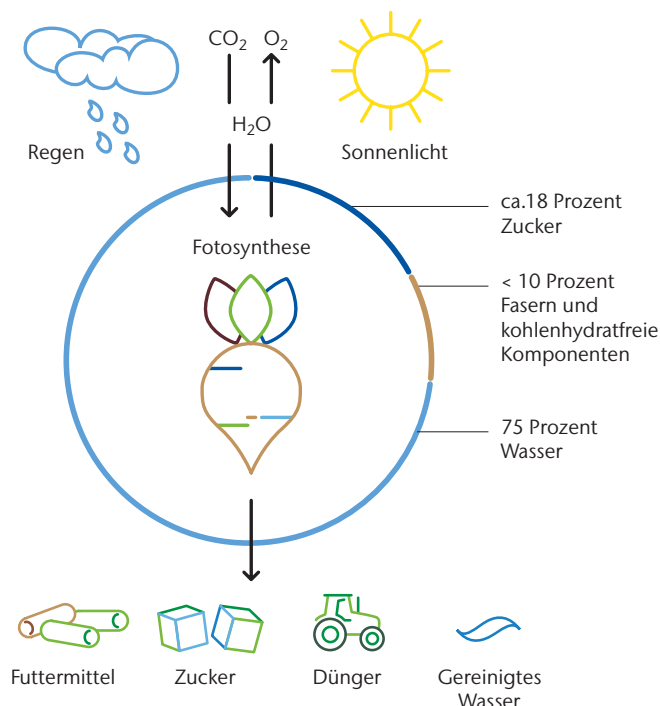
Trinkwasser wird lediglich für sanitäre Zwecke, im Laborbereich und zur Erzeugung des für den Kesselbetrieb benötigten voll entsalzten Wassers genutzt.

Zum Trocknen der Rübenschnitzel wird entweder eine Hochtemperaturtrocknung betrieben – hier wird zudem die Restwärme der Kesselhausabgase vollständig genutzt – oder das Verfahren der Verdampfungstrocknung. Dabei handelt es sich um ein geruchloses und energiesparendes Verfahren. Es kommt überhitzter, nicht gesättigter Dampf zum Einsatz. Dieser entzieht den Rübenschnitzeln das Wasser, wodurch die Trocknung erfolgt. Der Trocknungsbrüden verlässt den Trockner als gesättigter Dampf und wird anschließend als Heizdampf in der Verdampfstation zur Saftedickung eingesetzt.

Der für den Produktionsprozess benötigte Branntkalk wird in allen Werken der Nordzucker AG in einem eigenen Kalkschachtofen aus Naturkalkstein hergestellt. Als Brennstoffe kommen hier Koks oder Anthrazit zum Einsatz.

Im Produktionsprozess wird die komplette Rübe verwertet. Abfälle fallen vorrangig aus Instandhaltungsvorgängen oder durch Baumaßnahmen an.

Die Zuckerrübe wird zu 100 Prozent verwertet





Der Vorrang von Vermeidung vor Verwertung und von Verwertung vor der schadlosen Beseitigung ist der Grundsatz unseres Abfallmanagements. Nachhaltige Verpackungen sind ebenfalls Teil unseres Konzepts: Wir haben klare Ziele zur Verpackungsreduktion und dem verstärkten Einsatz von recyclingfähigem Material definiert. Eine weitere Maßnahme zur Abfallvermeidung ist die seit Jahren betriebene 100-prozentige Vorreinigung der Rüben. Erde, Sand und Steine bleiben zum überwiegenden Teil direkt auf dem Feld (siehe S. 29).

Alle Werke sind durch die zuständigen Behörden gemäß Bundesimmissionsschutzgesetz (BImSchG) genehmigt. Dampferzeuger, Trocknungsanlagen und Kalkschachtofen liegen im Geltungsbereich des TEHG und sind somit emissionshandelspflichtige Anlagen.

Bewertung von Umweltaspekten

Die Zuckerrübe ist ein umweltfreundlicher, nachwachsender Rohstoff. Die Zuckergewinnung aus Zuckerrüben bedarf neben der Verwendung dieses Naturproduktes vor allem des Einsatzes von Energieträgern. Zur Schonung dieser Ressourcen arbeitet Nordzucker kontinuierlich an der Verbesserung der Energieeffizienz der Prozesse einhergehend mit der Minimierung von Umweltauswirkungen und der Senkung des Hilfsstoffeinsatzes.

Zur Bewertung der Umweltauswirkungen werden die relevanten Umweltaspekte methodisch geprüft. Hierzu wird eine einheitliche Matrix verwendet, in der für jede Betriebseinheit des Verarbeitungsprozesses die Auswirkungen auf die Umwelt auf verschiedenen Wirkungspfaden über den gesamten Lebensweg vom Anbau der Rübe bis zur Ankunft des Zuckers beim Kunden bewertet werden. Dies betrifft zum einen die Relevanz dieser Auswirkungen, zum anderen werden Möglichkeiten der Verbesserung bzw. Minderung betrachtet und bewertet.

Ist der Aspekt relevant, wird die Signifikanz als Indikator für die Bedeutung dieses Umweltaspektes nach den folgenden Kriterien ermittelt:

- Schwere der Auswirkung des Aspektes
- Auftretenswahrscheinlichkeit
- Sind Grenzwerte aus Gesetzen oder Genehmigungen einzuhalten
- Sind Interessen von Stakeholdern betroffen

Wesentliche Umweltaspekte

Zu den wesentlichen Umweltaspekten zählen:

- Effektive Nutzung von Rohstoffen und Energie
- Wasserverbrauch (Trink-, Grund-, Brauchwasser)
- Umgang mit Abwasser
- Vermeidung und Verwertung von Abfall

Gemeinsam mit unseren Rübenanbauern verpflichten wir uns zu:

- Bewahrung der Biodiversität
- Bodenschutz
- Wassermanagement
- Einsatz gegen den Klimawandel

- Emissionen in die Luft und ins Wasser
- Minimieren von Lärm und Geruch

Folgende Wirkungspfade sind definiert:

- Energie
- Ressourcen
- Wasser
- Boden
- Luft
- Abfall
- Umfeld
- Verkehr
- Artenvielfalt/Biodiversität

Neben den direkten Umweltauswirkungen der Produktion werden auch die indirekten Umweltauswirkungen, wie Rübenanbau, -ernte und -transport, Rübenerdeausfuhr, Zuckerabpackung und -vertrieb, Vertrieb der Nebenprodukte, Einkauf und die Leistungen der Lieferanten betrachtet.

Renaturierung und biologische Vielfalt

Nordzucker leistet mit der Revitalisierung nicht mehr genutzter Industrieflächen insbesondere in Ortslagen einen wesentlichen Beitrag für eine flächenschonende städtebauliche Entwicklung in den betroffenen Kommunen. Darüber hinaus werden an geeigneten Standorten auch in größeren Einheiten Flächen zur Energiegewinnung durch Solarparks zur Verfügung gestellt.

Neben der privaten oder gewerblichen baulichen Nachnutzung ehemaliger Betriebsflächen hat Nordzucker aber auch in großem Umfang Flächen renaturiert und diese anschließend der öffentlichen Hand oder renommierten Umweltstiftungen ins Eigentum übertragen.

In Obhut der neuen Eigentümer haben sich diese Flächen, bei denen es sich überwiegend um Teichflächen der stillgelegten Werke handelt, zu hochwertigen Biotopen mit teils überregionaler Bedeutung entwickelt. Diese sind zu begehrten Rückzugsgebieten für diverse Wasser- und Brutvogelarten geworden und werden von Ornithologen regelmäßig zur Beobachtung aufgesucht.

Daneben bieten diese Flächen dringend benötigte Schutzräume für vielfältige Insektenarten, Amphibien und anderen Wildtierarten.

So wird Zucker aus Rüben gewonnen

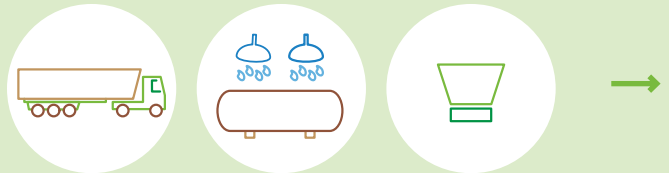
Wissen auf einen Blick

Rübenaussaat und -ernte



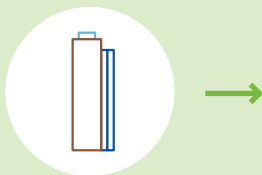
Nach der Aussaat im Frühjahr werden die Rüben, nachdem sie rund 180 Tage Sonne getankt haben, ab September geerntet. Meist lagern die Rüben bis zur Abholung am Feldrand in den sogenannten Rübenmieten.

Rübenannahme und -aufbereitung



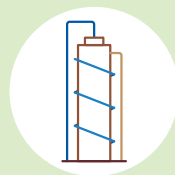
Für den Transport der Rüben zur Zuckerfabrik sorgen Lkw, die die Rüben auf dem Rübenhof der Zuckerfabrik entladen. Über Transportbänder gelangen sie zuerst zur Rübenwäsche. Auf dem Weg dahin werden Steine, Kraut und Bruchstücke entfernt. In der Fabrik zerkleinern Schneidmaschinen die Rüben in schmale Schnitzel.

Rübenextraktion



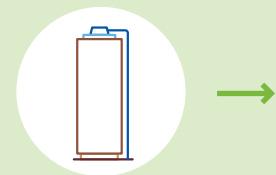
Heißes Wasser löst in den Extraktionstürmen den Zucker aus den Rübenschnitzeln. So entsteht eine Zuckerlösung, der sogenannte Rohsaft.

Saftreinigung



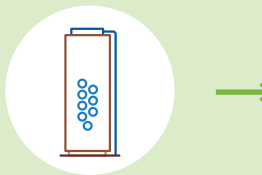
Die im Rohsaft enthaltenen Nichtzuckerstoffe werden in der Saftreinigung mit Hilfe von Kalk und Kohlendioxid abgetrennt. Nach mehrmaligem Abfiltern bleibt ein klarer, hellgelber Dünnsaft mit einem Zuckergehalt von etwa 16 Prozent zurück.

Verdampfung



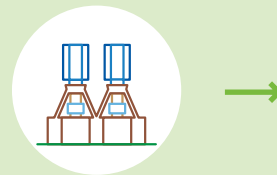
In der Verdampfstation wird dem Dünnsaft in mehreren Stufen so lange Wasser entzogen, bis er als Dicksaft einen Zuckergehalt von etwa 70 Prozent erreicht hat.

Kristallisation



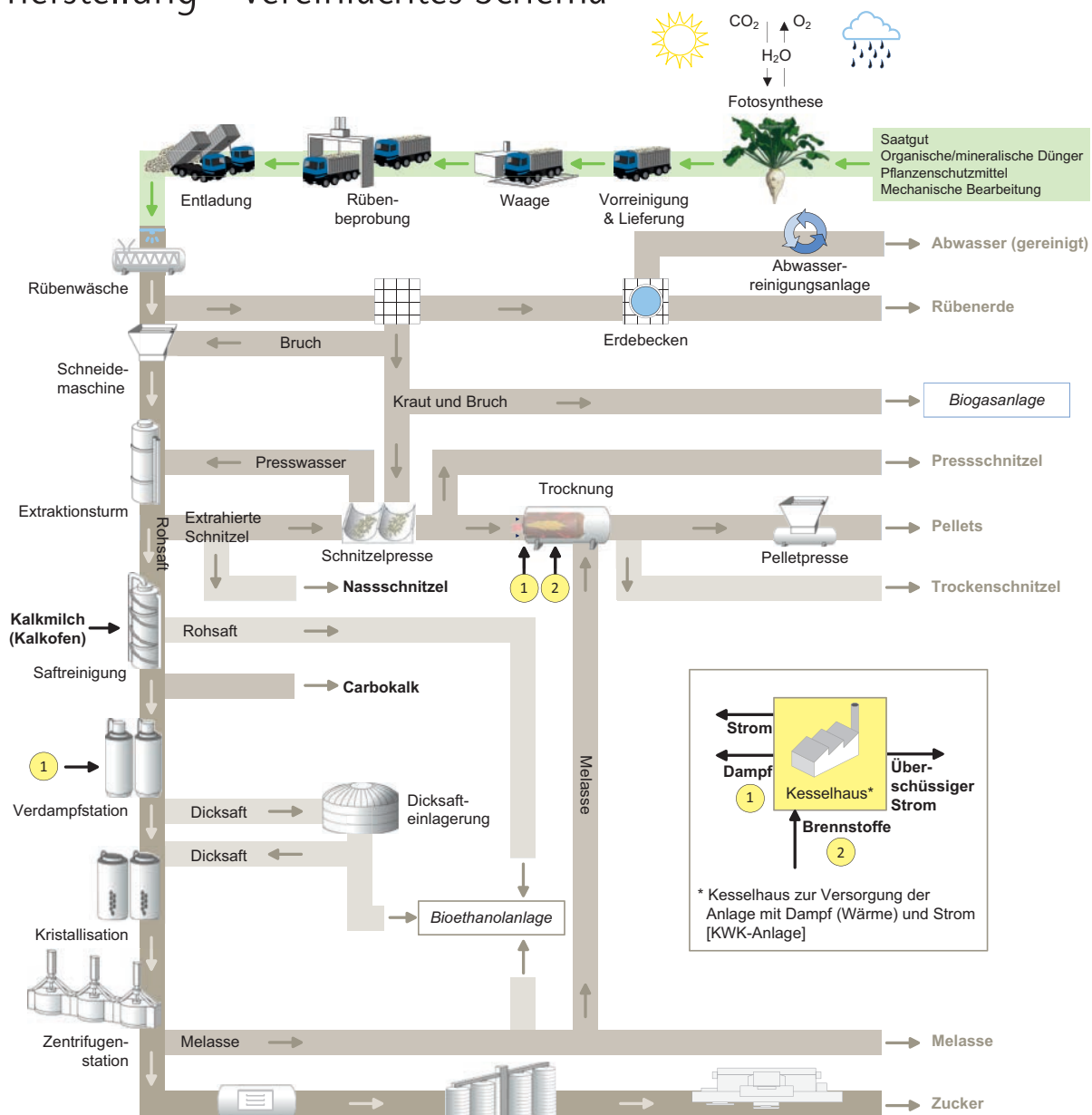
Der Dicksaft wird in der Kristallisation weiter eingedampft. Durch Zugabe von feinen Kristallen wird die Kristallbildung initiiert, durch weiteres Eindicken wachsen diese bis zur gewünschten Kristallgröße weiter. Diese Mischung aus Kristallen und Sirup wird zum Abkühlen in Maischen abgelassen.

Zentrifugieren



Aus den Maischen fließt die Füllmasse in die Zentrifugen. In ihnen werden die Kristalle durch Zentrifugalkraft vom Sirup getrennt. Löst man den erhaltenen kristallinen Zucker wieder auf und lässt ihn nochmals kristallisieren, entsteht ein besonders reiner und hochwertiger Zucker – die Raffinade.

Zuckerherstellung – vereinfachtes Schema



Zuckerlagerung und Sortenaufbereitung



Der so erhaltene Zucker wird getrocknet, gekühlt, in Silos transportiert und dort zwischengelagert. Den Kundenanforderungen entsprechend verlässt der Zucker gesiebt und dann lose oder als verpackte Ware das Werk.



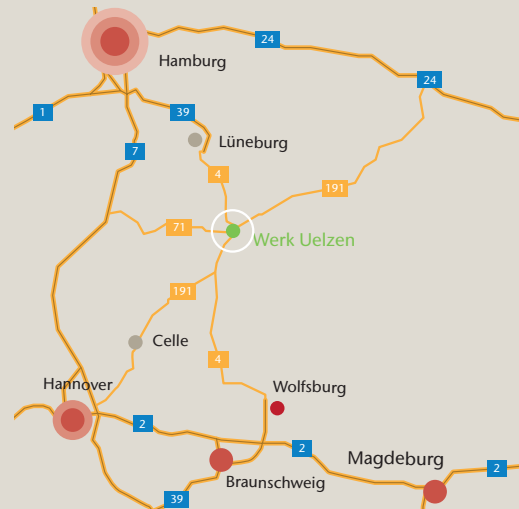


Werk Uelzen

Am Rande der Lüneburger Heide

Die Zuckerfabrik Uelzen, gegründet im Jahr 1883, hat sich durch mehrfache Erweiterungen und einen hohen technologischen Standard zu einem der größten und modernsten Werke seiner Art in Europa entwickelt.

Das Werksgelände mit einer Gesamtfläche von 31 Hektar liegt im Norden der Stadt Uelzen. Hiervon sind 25,6 Hektar versiegelt. Es wird westlich durch die Bahnlinie Hamburg – Hannover und nördlich durch ein Industrie- und Gewerbegebiet begrenzt. Östlich des Werks erstreckt sich die Ilmenau-Niederung.



Fakten zum Standort 2022

Zahlen und Fakten

In der Kampagne 2022/23 wurden im Werk Uelzen durchschnittlich rund 16.100 Tonnen Rüben pro Tag verarbeitet. Die Anbaufläche im Einzugsgebiet des Werks Uelzen betrug rund 34.000 Hektar. Die Anlieferung der Rüben erfolgte sowohl per Zug als auch mit Straßenfahrzeugen – davon 95 Prozent mit Lkw, 2,25 Prozent per Bahn und 2,25 Prozent mit landwirtschaftlichen Fahrzeugen. Das Rübenhofkonzept ermöglicht die Rübenannahme von Montag bis Samstag rund um die Uhr. Durch die seit 2006 bestehende Straßenführung wird der sonstige örtliche Verkehr kaum beeinträchtigt. Die Fabrik wurde in der Kampagne im Durchschnitt von rund 750 Fahrzeugen pro Wochentag angesteuert. Im Jahr 2022 waren im Werk Uelzen 242 überwiegend gewerbliche Stammmitarbeiter beschäftigt.

Produkte

Im Werk Uelzen werden während der Kampagne Weißzucker der EG-Kategorien 1 und 2 sowie Teezucker (braun und weiß) aus Zuckerrüben hergestellt. Als weitere Produkte fallen Melasse, Pellets, Pressschnitzel, Kraut und Bruch und Carbokalk (Kalkdünger) sowie gelegentlich Nassschnitzel an. Mit seinem Nordzucker-Service Center für Zuckersortenerstellung und -verpackung ist das Werk der größte Sortenstandort der Nordzucker. Hier werden unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards Würfelzucker und Puderzucker sowie Gelierzucker 1:1, Gelierzucker 2:1 sowie Gelierzucker 3:1 hergestellt und abgepackt. Es erfolgt darüber hinaus die Abpackung von Raffinade und Grundsorten für den Handel sowie deren Bereitstellung in den von den Kunden benötigten Körnungen für die Weiterverarbeitung in der Lebensmittelindustrie. Des Weiteren umfasst das Sortenspektrum auch Bio-Gelierzucker, der den Anforderungen des Lebensmitteleinzelhandels entsprechend produziert und abgepackt wird.

Zertifikate

- EMAS
- DIN EN ISO 22000
- IFS 7
- EG Öko-Basisverordnungen Nr. 834/2007
- GMP+B2
- FSSC 22000
- REDcert²
- Biokraft-NachV (REDcert - EU)
- SURE-EU
- SMETA



Runi Ditlev Egholm, Head of Sugar Factory Uelzen

Produkte 2022

Zucker	tWw	390.401
Melasse	t	82.415
Pellets	t	112.566
Pressschnitzel	t	61.109
Nassschnitzel	t	70
Kraut und Bruch	t	3.290
Carbokalk	t	85.217

Zahlen und Fakten 2022/23



ZUCKERPRODUKTION

390.401

Tonnen Ww/Jahr



STAMM-MITARBEITER

242

Jahr



FUTTERMITTEL

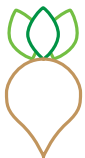
173.745

Tonnen/Jahr



KAMPAGNEDAUER

146



VERARBEITETE RÜBEN / TAG

Tonnen

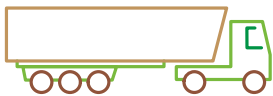
16.134



ENERGIEVERBRAUCH

1.533

kWh/t Zucker



FAHRZEUGE / TAG

749

CO₂-EMISSIONEN



169.425

Tonnen/Jahr

PRODUKTIONSABWASSER



1.558.225

m³/Jahr

ABFALL



9.792

Tonnen/Jahr

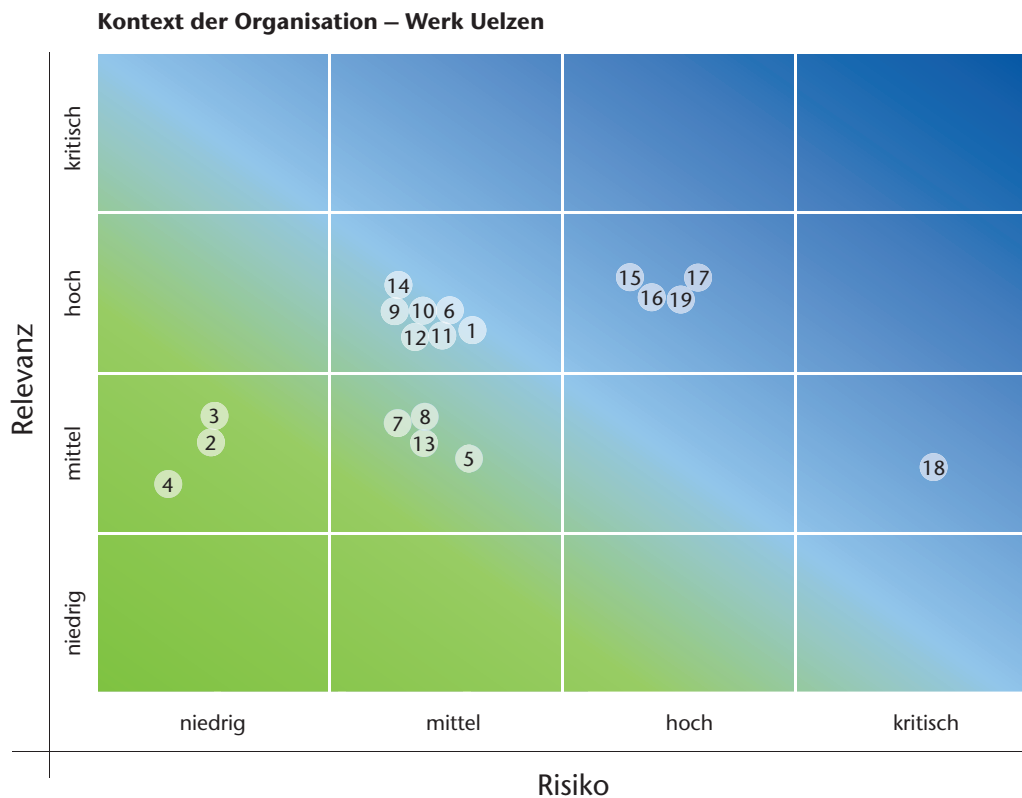
Kontext der Organisation – Umsetzung im Standort

Der Kontext der Organisation umfasst innere und äußere Einflüsse auf die Tätigkeiten des Standortes. Dieser wird jährlich überprüft und, wenn erforderlich, aktualisiert.

Die Bewertung hat ergeben, dass Produktvielfalt und Qualität, Kunden, gesetzliche Vorgaben und Umweltaspekte für den Stand-

ort die höchste Relevanz mit dem höchsten Risiko haben.

Aufgrund der geopolitischen Entwicklungen wurden „Ressourcen“ (Verfügbarkeit von Energieträgern und Materialien) weiterhin als kritisch bewertet.



- | | | | |
|---|-----------------------------------|---|--|
| ① | Markt/Wettbewerb (Konzern) | ⑪ | Gemeinde/Kommune |
| ② | NGOs/Umwelt und Verbraucher | ⑫ | Umwelt und Energie |
| ③ | Medien | ⑬ | Lieferanten |
| ④ | Eigentümer/Aktionäre | ⑭ | Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz |
| ⑤ | Klima | ⑮ | Produktvielfalt, -qualität und -sicherheit |
| ⑥ | Behörden | ⑯ | Kunden |
| ⑦ | Stand der Technik | ⑰ | Umweltaspekte |
| ⑧ | Nachbarschaft/Anwohner | ⑱ | Ressourcen |
| ⑨ | Mitarbeiter/Arbeitnehmervertreter | | |
| ⑩ | Anbauer | | |

Umweltauswirkungen des Standorts

Senkung von Transportemissionen im Blick

Zu den umweltrelevanten Tätigkeiten und somit zu den wesentlichen Umweltauswirkungen im Werk Uelzen zählen unter anderem die Umweltaspekte Energie und Wärmeerzeugung für die Produktion sowie der Umgang mit anfallendem Abwasser.

Die Einhaltung geltender rechtlicher Verpflichtungen in Bezug auf unsere umwelt-, energie- und arbeitsschutzrelevanten Tätigkeiten ist für uns selbstverständlich. Um volle Compliance mit sämtlichen einschlägigen rechtlichen Vorgaben auch in Hinblick auf jede Änderung sicherzustellen, sind zentrale Fachabteilungen eingerichtet, die die Standorte mit den erforderlichen Informationen versorgen und überdies vorausschauend agieren.

Zu den wichtigsten geltenden Rechtsvorschriften, die von unserer Organisation zu berücksichtigen sind, zählen:

- Industrieemissionsrichtlinie
- Bundesimmissionsschutzgesetz einschließlich zugehöriger Verordnungen (z.B. 1, 4, 11, 13, 42, 44. BImSchV)
- Kreislaufwirtschaftsgesetz, Gewerbeabfallverordnung
- Wasserhaushaltsgesetz, Abwasserverordnung, Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen
- Technische Anleitung Luft und Lärm
- Erneuerbare Energiegesetz
- Betriebssicherheits- und Gefahrstoffverordnung

Im Werk Uelzen werden die Kessel zur Erzeugung des benötigten Dampfes mit Steinkohle und Erdgas betrieben. Der Einsatz von Heizöl schwer ist ebenfalls möglich.

Die anfallenden Pressschnitzel werden vorrangig über die 2002 und 2012 errichteten Verdampfungstrockner getrocknet.

Die beiden Hochtemperaturtrommelrockner werden mit dem Kesselhausrauchgas betrieben. Falls zusätzlich Bedarf an Trocknungsenergie besteht, kommt seit Kampagne 2020/21 Erdgas statt wie bisher Heizöl schwer zum Einsatz.

Das anfallende Produktionsabwasser wird in einer Anaerobanlage aufbereitet, vorrangig in drei Speicherbecken zwischengelagert und in der folgenden Vegetationszeit auf landwirtschaftlich genutzten Flächen verregnet. Die Verregnung obliegt dem Bewässerungsverband Uelzen, dem Landwirte und die Zuckerfabrik angehören. Über die in diesem Wasser enthaltenen düngewirksamen Bestandteile, insbesondere Kalium und Stickstoff, erhalten die betroffenen Landwirte über den Bewässerungsverband eine Mitteilung, die sie bei der Düngemittelbemessung berücksichtigen.

Seit 2008 wird zusätzlich eine aerobe Abwasserreinigungsstufe betrieben. Hier werden die über die maximal zulässige Füllmenge der Speicherbecken hinausgehenden Mengen an Produktionsabwasser und Kondensat gereinigt und über einen Stichkanal (Gewässer 3. Ordnung) in die Ilmenau als Vorfluter eingeleitet.

Trinkwasser wird für sanitäre Zwecke, im Labor und bei der Herstellung von Würfel- und Gelierzucker verwendet sowie zur Erzeugung des für den Kesselbetrieb benötigten voll entsalzten Wassers genutzt. Brauchwasser zu Kühlzwecken wird dem Vorfluter Ilmenau entnommen und wieder zurückgeführt.

Das in der anaeroben Abwasserreinigungsanlage entstehende Biogas wird zur Dampferzeugung verwendet. Dadurch wird fossile Primärenergie eingespart. Seit 2006 wird mit einem Teil des Biogases ein Blockheizkraftwerk betrieben, der erzeugte Strom wird ins öffentliche Netz ausgespeist.



Meilensteine für den Umweltschutz






Einige wesentliche Beispiele von Umweltschutzmaßnahmen, die in den letzten Jahren im Werk Uelzen realisiert worden sind:

- Substitution von Heizöl schwer in der Hochtemperaturtrocknung durch Erdgas
- Teilgereinigtes Abwasser wird in einem weiteren Speicherbecken den Landwirten zur Beregnung bereitgestellt
- Aufstellung eines zusätzlichen Zuckersilos, Bau eines Hochregallagers zur Verringerung von Zuckerumfuhren aus Außenlagern

Klare Vorgaben – unser Umweltprogramm

Im Kontext zu den signifikanten Umweltaspekten wird das jährliche Umweltprogramm als bindende Verpflichtung formuliert. Für eine mögliche Zielsetzung ist ausschlaggebend, ob eine technische Lösung vorhanden oder wirtschaftlich vertretbar ist.

Unsere Ziele und Umsetzungsstand der Umweltprogramme:

Umweltziele 2022/23*	Maßnahme	Termin	Status	
Senkung der Lärmemissionen bei der Kalkofenbeschickung	Aufstellung einer Lärmschutzwand	2022/23	Eine Detailmessung in 2022 zeigte, dass die Lärmschutzwand keine geeignete Maßnahme darstellt. Das Ziel wird nicht weiter verfolgt.	
Gesamtpegelreduzierung um 1–2 dB für alle 11 Kühltürme am Emissionsort	Austausch aller Schallkulissen der Kühltürme	2022/23	Ziel wurde erreicht.	
Mehrjährig: Einsparung von Elektroenergie für Beleuchtung > 400 MWh	Fortführung der Umsetzung des Werkskonzepts auf Basis einer Studie	Mehr-jährig	Wirtschaftliche Maßnahmen wurden umgesetzt. Es wurden jedoch nur 2,40 MWh eingespart.	
Vermeidung von Energieverlusten aufgrund von Wärmeabstrahlung	Isolierung von Behältern und Rohrleitungen im Bereich Kesselhaus	2022/23	Ziel wurde erreicht	
Reduzierung von CO ₂ -Emissionen	Fortführung Pilot-Projekt Bahnanlieferung	Mehr-jährig	Ziel wurde erreicht	

Umweltziele 2023/24*	Maßnahme	Termin	Status	
Vermeidung von etwa 500.000 kWh/a Wärmeabstrahlung	Isolierung von Behältern und Rohrleitungen im Bereich Verdampfung	Mehr-jährig	Neues Ziel	
Einsparung von 70 t/d Kalkstein	Optimierte Fahrweise der Saftreinigung	2023/24	Neues Ziel	
Einsparung von 180 t CO ₂ pro Jahr	Pilot-Projekt Bahnlieferung Kalkstein	2023/24	Neues Ziel	
Einsparung von 15 t/d CO ₂	Umbau der Verdampfstation zu System mit zusätzlicher Stufe	2023/24	Neues Ziel	
Einsparung von durchschnittlich 0,2 t/d Hilfsstoff	Umbau der Desinfektionsanlage	2023/24	Neues Ziel	
Einsparung der gesamten CO ₂ -Emissionen aus dem Strombezug	Strombezug aus erneuerbaren Energien durch Abschluss von Power Purchase Agreements	2023/24	Neues Ziel	



geplant

in Bearbeitung /
Umsetzungumgesetzt /
abgeschlossennicht umsetzbar /
entfallen

* Zu allen Zielen sind in den Werken Mittel und Zuständigkeiten definiert.



Kampagne 2022/23 - Entwicklung der Kernindikatoren

Betrachtete Schlüsselbereiche:

- ENERGIEEFFIZIENZ
- MATERIALEFFIZIENZ
- WASSER
- ABFALL
- EMISSIONEN
- BIOLOGISCHE
VIELFALT

Nach durchschnittlich 124 Kampagneta-
gen ging für die fünf deutschen Werke
die Kampagne 2022/23 zu Ende. Es wur-
den ca. 8,3 Millionen Tonnen Rüben (Vor-
jahr: 9,2 Millionen Tonnen) verarbeitet.

Neben der notgedrungenen Umrüs-
tung von drei Werken auf eine alternative
Verbrennung von leichtem Heizöl, um
eventuelle Energieengpässe zu verhindern,
war diese Kampagne durch extreme klima-
tische Bedingungen geprägt.

Im Sommer war es heiß und sehr
trocken, wodurch der Rübenantrag unter
dem Durchschnitt der letzten Jahre lag. Im
Dezember kam es zu ungewöhnlicher Kälte
im Frostbereich, gefolgt von hohen Tempe-
raturen und Niederschlägen. Infolge senkte
sich die Rübenqualität (alterierte Rüben),
welches zu Verarbeitungsproblemen führte.
Nicht verarbeitbare Rüben wurden alterna-
tiv z.B. an Biogasanlagen abgegeben. Trotz
aller Schwierigkeiten und Herausforderun-
gen konnten die Fabriken diese auch meis-
tern und gemeinsam das bestmögliche
Ergebnis erzielen.

Kernindikatoren im Überblick

An EMAS teilnehmende Organisationen
liefern in der Umwelterklärung Angaben
zu Kernindikatoren, die die Umweltleistung
der Organisation unverfälscht darstellen
und einen Vergleich von Jahr zu Jahr
ermöglichen.

Die Bewertung des Einflusses der
Rübenverarbeitung auf die biologische
Vielfalt ist dabei entbehrlich, da der Anteil
der versiegelten Flächen durch die Pro-
duktionsanlagen inklusive der Erdlager-
becken und Wasserspeicher seit vielen
Jahren gleich geblieben ist. Auch die
längeren Verarbeitungskampagnen haben
zu keiner Veränderung hinsichtlich der
genutzten Flächen geführt.

Gemäß Anhang IV der Verordnung
EG Nr. 1221/2009 (EMAS III) sind die Indi-
katoren auf Bruttowertschöpfung oder
Gesamtausbringungsmenge zu beziehen.
Die Nordzucker AG hat sich für den Bezug
auf die Gesamtausbringungsmenge ent-
schieden.

Kernindikatoren

		2020	2021	2022	Ø NZ 2022
Gesamtausbringungsmenge*	t/a	748.255	720.756	735.069	543.055
Energieeffizienz					
Energieträger inkl. Strom	kWh/t Produkt	804	846	772	804
davon erneuerbare Energie	kWh/t Produkt	19,4	18,0	16,0	14,7
Materialeffizienz					
Kalksteinverbrauch und andere Hilfsstoffe	kg/t Produkt	84	87	80	85
Rübenverarbeitung	kg/t Produkt	3.287	3.403	3.253	3.316
Wasser					
Wasserverbrauch	m ³ /t Produkt	0,07	0,08	0,08	0,25
Wassereinleitung**	m ³ /t Produkt	0,19	0,33	0,20	1,43
Abfall					
Abfall zur Beseitigung	kg/t Produkt	1,457	0,435	0,657	0,922
Abfall zur Verwertung	kg/t Produkt	0,769	12,739	12,663	8,017
Anfall gefährliche Abfälle	kg/t Produkt	0,072	0,071	0,097	0,075
Emissionen					
Treibhausgase (CO ₂)	kg/t Produkt	220	235	230	211
Emissionen in die Luft (SO ₂ , NO _x , Staub)	kg/t Produkt	0,63	0,53	0,72	0,31
Emissionen ins Wasser (CSB, N, P)	kg/t Produkt	0,004	0,009	0,007	0,06

* Summe aller erzeugten Produkte in Gew.t ** In den Vorfluter eingeleitetes Abwasser

Umweltleistung und Kennzahlen

Die Grundlage für alle Verbesserungsmaßnahmen im Umweltschutz der Nordzucker AG bilden die zentral erfassten, dokumentierten und ausgewerteten Umweltkennzahlen.

Alle auf den folgenden Seiten dargestellten Zahlenwerte beziehen sich (sofern nicht anders angegeben) auf die Umweltauswirkungen der innerhalb der Standortgrenzen betriebenen Anlagen.

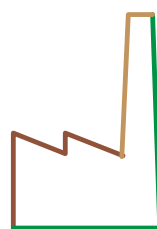
Dabei wird die Inputmenge Rüben als branchenübliche Bezugsgröße der europäischen Zuckerindustrie herangezogen. Kennzahlen mit Bezug auf die Kampagne 2022/23 sind entsprechend markiert. In Anlehnung an die Nachhaltigkeitsberichterstattung der Nordzucker AG werden einige Kennzahlen in Bezug auf Zucker berichtet.

Der Energieverbrauch konnte zu Beginn der Kampagne gesenkt werden. Dies beruhte auf einer verbesserten Saftreinigung, die den Energiebedarf im Folgeprozess senkte, und einer höheren Abgabe ungetrockneter Pressschnitzel. Durch die gesunkene Rübenqualität ab Jahresende kam es jedoch zu Minderverarbeitung und dadurch insgesamt zu einem erhöhtem Energieverbrauch pro Tonne Rübe.

Energieeinsatz

Im Jahr 2022 wurden folgende Energieträger in Kesselhaus, Trocknung und Kalkofen, anteilig am Gesamtenergieverbrauch (MWh) des Werkes, eingesetzt: Steinkohle mit 52,5 Prozent, Heizöl S mit 27 Prozent, Erdgas mit 12 Prozent, Anthrazit mit 5 Prozent, Biogas mit 3 Prozent und Heizöl EL mit 0,5 Prozent.

Energieeinsatz in der Kampagne



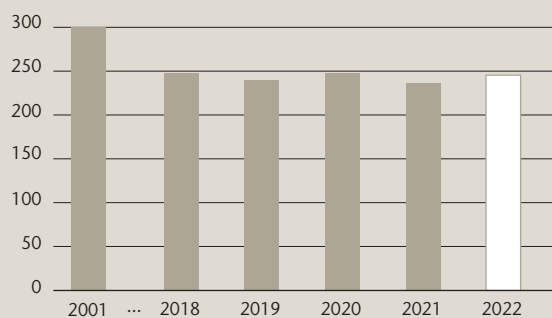
GESAMTENERGIEVERBRAUCH

KWh / t Zucker

1.533

2022

ENTWICKLUNG DES GESAMTENERGIEVERBRAUCHS
(Kampagne), kWh / t Rübe





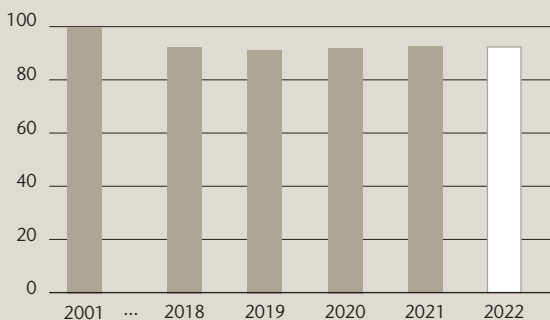
Kalksteineinsatz



KALKSTEINVERBRAUCH
kg / t Zucker

142
2022

ENTWICKLUNG DES RELATIVEN KALKSTEINVERBRAUCHS
bezogen auf 2001 in Prozent



Hilfsstoffeinsatz senken

Kalkstein ist der maßgebliche Hilfsstoff und wird in großen Mengen benötigt. Aus Kalkstein und Koks oder Anthrazit werden im betriebseigenen Kalkofen der erforderliche Branntkalk und das CO₂ für die Saffreinigung hergestellt.

Neben Kalkstein kommt eine Vielzahl weiterer Hilfsstoffe zum Einsatz, die technologisch erforderlich sind. So beispielsweise Natronlauge und Salzsäure zur Erzeugung von voll entsalztem Wasser für die Kesselspeisung, Schaumöl im Schwemmwasserkreislauf oder Hilfsstoffe für die Entfernung von Belägen nach der Kampagne.

2022 kam es aufgrund der geopolitischen Lage sowie damit einhergehenden Produktionsdrosselungen in der chemischen Industrie zu umfangreichen Lieferengpässen bei fast allen notwendigen Hilfsstoffen.

Im Hinblick auf die Materialeffizienz ist es gelungen, den Kalksteinverbrauch durch konsequente Einsparmaßnahmen in der Saffreinigung zu verringern.

Im Werk Uelzen bewegt er sich seit Jahren auf gleichbleibendem Niveau. Schwankungen werden verursacht durch die Qualität der Rüben aufgrund von Wachstumsbedingungen während der Vegetationszeit und der Gleichmäßigkeit des Verarbeitungsbetriebes.

Durch die Optimierung der Saffreinigung konnte der Kalkbedarf im Normalbetrieb gesenkt werden, sodass trotz der gesenkten Rübenqualität sich insgesamt kein höherer Kalkverbrauch ergab.



Wasserverbrauch

Wasser spielt in der Zuckergewinnung eine wichtige Rolle. Zum einen besteht die Zuckerrübe zu rund 75 Prozent aus Wasser und zum anderen kann gerade dieses Wasser optimal für die Zuckergewinnung genutzt werden.

Durch die Einrichtung verschiedener geschlossener Wasserkreisläufe sowie durch die Erweiterung der Kühlturmanlage konnte im Laufe der Jahre der externe Wasserbedarf weiter verringert werden.

Neben der Verwendung von Trinkwasser zur Kesselspeisewasseraufbereitung wird dieses für die Versorgung der Sanitäreinrichtungen und im Laborbereich sowie für die Würfel- und Gelierzuckerproduktion einschließlich der Reinigung der dafür zum Einsatz kommenden Anlagen verwendet.

Das Brauchwasser (Entnahme aus der Ilmenau) wird für Kühlzwecke im Kesselhaus genutzt und

danach wieder in den Vorfluter zurückgeführt. Der Verbrauch an Trinkwasser bewegt sich seit 2017 auf gleichbleibendem Niveau. Der Brunnenwasserverbrauch konnte aufgrund des Umbaus eines Wärmetauschers zu Kühlzwecken reduziert werden.

Das Werk Uelzen betreibt eine moderne Abwasserreinigungsanlage mit anaerober und aerober Behandlung der anfallenden Abwässer (Rübenwaschwasser und Kondensat). Das gereinigte Abwasser wird in die Ilmenau eingeleitet. Vorrang hat jedoch die Befüllung der Speicherbecken für die Verregnung. In Abhängigkeit davon schwankt die Einleitmenge in die Ilmenau.

Die vorgeschriebenen Überwachungswerte für das eingeleitete Abwasser werden sicher eingehalten.

Wasserverbrauch



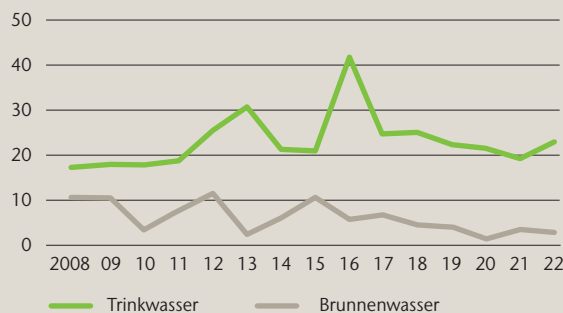
Grenzwertüberwachung 2022

		Überwachungswerte	Messwerte Ø 2022
CSB	mg/l	100	32,7
BSB	mg/l	25	3,17
Ammoniumstickstoff	mg/l	1	0,06
Gesamtstickstoff (anorg.)	mg/l	5	2,18
Gesamtphosphat	mg/l	1,0	0,20
Kalium	mg/l	42,8	15,69
Jahreseinleitungsmenge*	m ³ /a	550.000	149.356

* ohne Wasser in die Speicherbecken



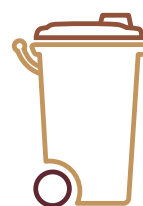
ENTWICKLUNG WASSERVERBRAUCH
l/t Rübe



Abfälle: Über 95 Prozent wiederverwertbar

Abfälle fallen vorwiegend aus Instandhaltungsvorgängen und bei Baumaßnahmen an. Der Anteil aus Werkstätten, Büros, Küchen und sanitären Anlagen ist vergleichsweise gering. Deshalb wird die jährlich anfallende Abfallmenge und -art weitestgehend durch Bau- und Instandhaltungsmaßnahmen bestimmt. Darüber hinaus fallen Schlacke und Asche aus der Kohlefeuerung sowie Verpackungsabfälle an. Das Abfallaufkommen hat sich seit 2021 aufgrund der zusätzlichen Abgabe von Kalkofenresten stark erhöht. Eine große Menge Kalkgries aus der Kalkmilchaufbereitung musste abgegeben werden, da er im Prozess aufgrund des hohen pH-Wertes nicht mehr verwendbar ist. Das Verhältnis von nicht gefährlichem Abfall zu gefährlichem Abfall in 2022 beträgt im Werk Uelzen 99 zu 1 Prozent. Die Verwertungsquote liegt in diesem Jahr bei rund 95 Prozent.

Die anfallenden Abfälle werden jeweils entsprechend ihrer Abfallschlüsselnummer nach der Abfallverzeichnisverordnung (AVV) getrennt und nach nicht gefährlichen und gefährlichen Abfallarten entsorgt. Zur besseren Übersichtlichkeit wird in der Umwelterklärung die Darstellung des Abfallaufkommens in vordefinierten Gruppen verwendet. Gruppen mit überwiegend gefährlichen Abfällen im Sinne der AVV sind mit (*) gekennzeichnet.



ABFÄLLE
kg / t Zucker
25,1
2022

Anfallende Abfälle

		2020	2021	2022
Reinigungsabfälle	t/a	853,76	275,96	42,74
Quecksilberhaltige Abfälle, Leuchtstoffröhren*	t/a	0,47	0,17	0,25
Farb- und Lackabfälle	t/a	0,40	0,19	0,40
Schlacken und Aschen	t/a	251,02	2.610,02	1.780,42
Kalkabfälle	t/a	0,00	6.035,64	7.404,88
Eisen und Metallabfälle, Kabel	t/a	120,63	153,47	104,36
Bearbeitungsemulsionen und -lösungen*	t/a	5,34	2,12	1,95
Öle und Fette*	t/a	4,64	5,14	5,44
Strahlmittelabfälle*	t/a	18,72	12,70	26,12
Abfälle aus Öl- und Wasserabscheidern*	t/a	11,00	16,25	11,25
Heizöl und Diesel*	t/a	1,75	1,90	0,00
Papier	t/a	175,09	143,16	133,86
Kunststoffe und Gummi	t/a	24,73	9,90	24,54
Holz	t/a	38,15	50,83	35,14
Verunreinigte Verpackungen/Betriebsmittel mit gefährlichen Stoffen*	t/a	2,95	3,52	6,16
Ölhaltige Abfälle*	t/a	0,00	0,00	0,00
Altreifen	t/a	0,00	0,00	0,00
Gebrauchte Elektrogeräte, auch mit FCKW und gefährlichen Stoffen*	t/a	1,72	5,08	2,71
Gebrauchte Chemikalien*	t/a	0,07	1,86	0,19
Batterien*	t/a	0,32	1,58	0,30
Beton, Ziegel, Keramik	t/a	15,70	11,91	21,27
Glas	t/a	1,05	1,36	1,81
Glas, Kunststoff, Holz verunreinigt mit gefährlichen Stoffen*	t/a	0,00	0,00	0,00
Bitumengemische	t/a	0,00	0,00	0,00
Boden und Steine	t/a	0,00	0,00	0,00
Dämmmaterial*	t/a	7,99	4,93	19,38
Verbrauchte Ionenaustauschharze	t/a	0,00	0,00	0,00
Biologisch abbaubare Abfälle	t/a	2,05	1,90	1,90
Gemischte Siedlungsabfälle	t/a	128,14	145,64	166,46
Summe	t/a	1.665,67	9.495,22	9.791,52

* überwiegend gefährliche Abfälle

Umgang mit Rübenerde

Der Fortschritt bei der Reduzierung des Erdanhangs schon während der Ernte und der Verladung ist von großer Bedeutung. Dies ist ein wesentlicher Einflussfaktor für den später zu betreibenden Aufwand bei der Rüben- und Abwasseraufbereitung (siehe auch Umweltaspekte des Produktionsprozesses).

Stetig verbesserte Ernte- und Verladeverfahren haben insgesamt den Erdanhang reduziert. Die Blätter der Rüben werden bereits bei der Ernte entfernt und als Gründüngung verwendet.

Der Anteil der am Feldrand vorgereinigten Rüben beträgt seit Jahren 100 Prozent. Der Effekt ist jedoch maßgeblich von den Witterungsbedingungen bei der Ernte abhängig.

Die noch anhaftende Rübenerde wird während der Rübenaufbereitung abgewaschen und nach Sedimentation in Erdeabsetzbecken als hochwertiger Boden zur Erhaltung der Bodenfruchtbarkeit wieder auf die Felder verbracht. Das überstehende Wasser wird in der betriebseigenen Abwasserreinigung aufbereitet und danach eingeleitet.

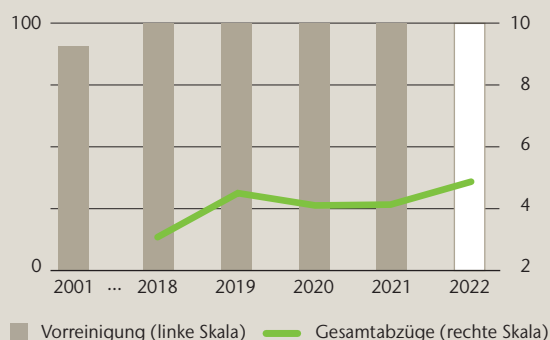
Durch natürliche organische Bestandteile (kleinste Rübenteile) und deren Abbauprodukte, wie beispielsweise organische Säuren, kann es infolge von Fermentation zur kurzfristigen Geruchsbelästigung beim Ausbau der Rübenerde aus den Erdebecken kommen. Nordzucker ist seit Jahren bestrebt, diese auf ein Minimum zu reduzieren.

Zur Abtrennung von organischen Partikeln aus dem Wasser-Erde-Gemisch und damit zur Reduzierung der Bildung von Abbauprodukten in den Erdebecken werden Schwemmwasserfilter und an einigen Standorten zusätzlich Siebmaschinen eingesetzt.

Der Anfall an Rübenerde pro Jahr ist, wie bereits erwähnt, stark von den Witterungsbedingungen während der Ernte abhängig. Ebenso spielt das Wetter hinsichtlich der Dauer der Rückführung der Erde auf die Felder eine entscheidende Rolle.



VORREINIGUNG REDUZIERT DEN ERDANHANG
(Kampagne), in Prozent



Angefallene Rübenerde

2017	t/a	129.364
2018	t/a	92.482
2019	t/a	110.444
2020	t/a	96.600
2021	t/a	91.000
2022	t/a	88.200



ANFALLENDE RÜBENERDE
kg / t Zucker

234
2022



Emissionen im Blick

Treibhausgas: CO₂ im Fokus

Treibhausgase (THG) sind gasförmige Emissionen, die zum Treibhauseffekt beitragen. Wichtige THG sind CO₂, CH₄ und N₂O sowie SF₆, PFC und HFC (sogenannte Kyoto-Gase).

Für die Zuckergewinnung ist lediglich das Treibhausgas CO₂ aus der Nutzung von Primärenergie relevant. Methan (CH₄) entsteht zwar im Rahmen der Abwasserreinigung, wird aber intern im Kesselhaus und im BHKW verwendet. Falls dies nicht möglich sein sollte, wird es über eine Notfackel verbrannt. Der Anteil an Treibhausgasen durch den Betrieb von Kälteanlagen ist marginal (0,1 Prozent der Gesamt-CO₂-Emissionen des Werks). Einfluss auf die Höhe aller Emissionen in den Luft haben die Länge der Kampagnen, die Art der Schnitzeltrocknung– Hochtemperatur- (HTT) und Verdampfungstrockner (VDT) – aber auch technische und witterungsbedingte Störungen des Betriebsablaufes.

Emissionen

Die Rauchgase der Dampferzeuger sowie die Abluft der Saftreinigung (Eliminierung von NH₃) werden über die Schnitzeltrocknung geführt. Es existiert eine gemeinsame Emissionsquelle für Kessel- und Trocknungsabgase.

Der Gehalt an Schwefeldioxid (SO₂), Stickoxiden (NO_x) und Staub wird regelmäßig von unabhängigen Messstellen gemessen. Die festgelegten Grenzwerte werden sicher eingehalten. Da aufgrund der baulichen Gegebenheiten keine Online-Messung möglich ist, beruht diese Nachweisführung auf Einzelmessungen. Die Emissionsfrachten Schwefeldioxid (SO₂), Stickoxide (NO_x) und Staub werden neben der Länge der Kampagne stark beeinflusst durch die technische Verfügbarkeit der VDT zur Trocknung der anfallenden Pressschnitzel und damit auch durch den Einsatz von Brennstoffen für die Hochtemperaturtrocknung (HTT).

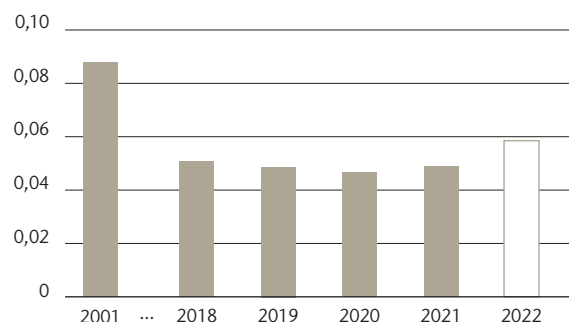
Emissionen CO₂



CO₂-EMISSIONEN
kg/t Zucker

434
2022

ENTWICKLUNG DER CO₂-EMISSIONEN
t CO₂/t Rübe



Zur Einsparung von Erdgas wurde in der Kampagne 2022 alternativ Heizöl schwer im Kesselhaus eingesetzt. Bei der Verbrennung von schwerem Heizöl wird mehr CO₂ und NO_x freigesetzt. Weiterhin stiegen durch den im Heizöl schwer enthaltenen Schwefel die SO₂-Frachten.

Der positive Trend der Staubemissionen durch Optimierungs- und Einstellarbeiten an den Multizyklonen der Trocknung im Laufe des Jahres 2021 konnte jedoch fortgesetzt werden.

Lärm- und Geruchsemissionen

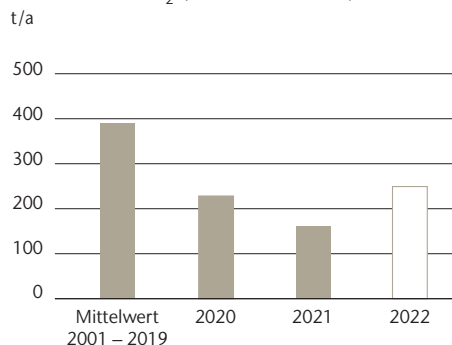
Lärm- und Geruchsemissionen sind für den Standort Uelzen wegen der naheliegenden Wohnbebauungen bedeutende Umweltaspekte.

Zur Aufrechterhaltung guter nachbarlicher Beziehungen und Einhaltung der gesetzlichen Vorgaben sind in den letzten Jahren eine Vielzahl von Lärminderungsmaßnahmen durchgeführt worden. Hinsichtlich Investitions- und Baumaßnahmen ist der Aspekt der Vermeidung von Lärmemissionen fester Bestandteil der Planung. In 2022 wurden zur Minderung der Schallemissionen alle Kühltürme mit neuen und stärkeren Schalldämmkulissen versehen.

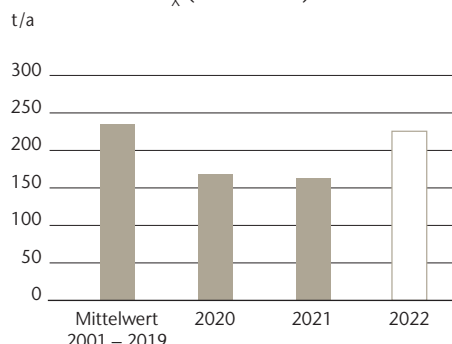
Im Hinblick auf die Rübentransporte stellt die Rübenlogistik sicher, dass diese gleichmäßig über den Tag verteilt erfolgen, sodass in den umliegenden Ortschaften nahezu keine Verkehrsspitzen auftreten. Zudem sind die Speditionen von Nordzucker angehalten, Fahrzeuge mit moderner Abgasreinigungstechnik einzusetzen. Die Nordzucker stellt Adblue-Betankungsmöglichkeiten an fast jedem Standort, sowie auch im Werk Uelzen, zur Verfügung.

Hinsichtlich Geruchsemissionen sind vor allem die Erdebecken relevant. Hier wird konsequent das überstehende Abwasser zeitnah abgezogen und in der betrieblichen Abwasserreinigungsanlage gereinigt. Die in den Becken verbliebene Erde wird sofort nach dem Abzug des letzten Wassers aus den Teichen auf landwirtschaftliche Flächen abgefahren, sodass Ende März alle Becken geleert sind.

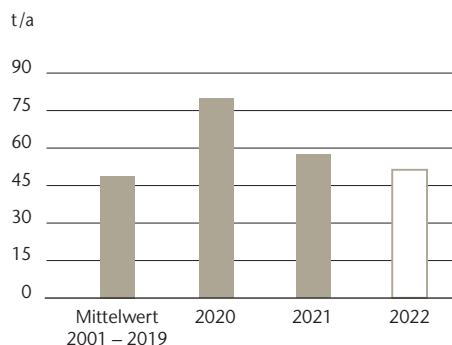
Emissionen SO₂ (Schwefeldioxid)



Emissionen NO_x (Stickoxide)



Emissionen Staub



SO₂-EMISSIONEN
g/t Zucker

640
2022

NO_x-EMISSIONEN
g/t Zucker

578
2022

EMISSIONEN STAUB
g/t Zucker

132
2022

Glossar

a | Jahr

Aerob | In Anwesenheit von Sauerstoff

Alterierte Rüben | Schlechte Rübenqualität durch lange Lagerung oder Witterung

Anaerob | In Abwesenheit von Sauerstoff

ASR | Technische Regeln für Arbeitsstätten

Audit | Untersuchungsverfahren, die dazu dienen, Prozessabläufe zu analysieren. Vielfach handelt es sich um einen Vergleich der ursprünglichen Zielsetzung mit den tatsächlich erreichten Zielen.

AwSV | Verordnung über Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen

BHKW Blockheizkraftwerk | Anlage zur gleichzeitigen Gewinnung von Wärme und Strom aus Energieträgern

Bioethanol | (Agraralkohol) Ethanol, das aus Biomasse (nachwachsenden Kohlenstoff-Trägern) hergestellt wird

Biogas | Beim anaeroben Abbau von Abwasser entstehendes brennbares Gas

BiokraftstoffNachV | Biokraftstoff-Nachhaltigkeitsverordnung

Bivalent | Beispielsweise Heizungsanlage, die mit zwei Brennstoffen wie Erdgas und Heizöl betrieben werden kann

BlmSchG | Bundesimmissionsschutzgesetz

Bruttowertschöpfung | Kennzahl aus dem Gesamtwert der im Produktionsprozess erzeugten Waren und Dienstleistungen (Produktionswert), abzüglich des Werts der Vorleistungen.

Brüden | Verdampfendes bzw. verdunstetes Wasser (Dampf), das z. B. in der Verdampfstation entsteht und als Heizmedium eingesetzt wird

BSB | Biochemischer Sauerstoffbedarf. Er ist ein Maß für die organische Belastung des Wassers.

CEFS | Comité Européen des Fabricants de Sucre

CH₄ | Methan

CIBE | International Confederation of European Beet Growers

CO₂ | Kohlendioxid

CO₂-Zertifikate | Limitierte Berechtigungen für den CO₂-Ausstoß (ein Zertifikat entspricht einer Tonne CO₂)

Compliance Audit | Überprüfung der Einhaltung aller für die Geschäftstätigkeit eines Unternehmens maßgeblichen Gesetze, Genehmigungsaufgaben und Verpflichtungen

CSB | Chemischer Sauerstoffbedarf. Er ist ein Maß für die organische Belastung des Wassers.

DEHSt | Deutsche Emissionshandelsstelle, im Umweltbundesamt zuständige nationale Stelle mit der Aufgabe, die Zuteilung und Ausgabe der Emissionsberechtigungen, Überwachungs- und Steuerungsaufgaben, die Führung des nationalen Registers sowie die nationale und internationale Berichterstattung zu regeln.

DIN EN ISO 14001 | International gültige Norm zum Umweltmanagementsystem

DIN EN ISO 22000 | International gültige Norm zur Produktsicherheit

DIN VDE 0105-100 | Verband der Elektrotechnik „Betrieb von elektrischen Anlagen“

EG-Kategorie | Von der EU definierte Qualitäten für Zucker-Standardorten

EMAS | Eco-Management and Audit Scheme – Synonym für die EG-Verordnung 1221/2009 des Europäischen Parlaments und Rates über die freiwillige Beteiligung von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung

Emission | Abgabe von Substanzen an die Umwelt

Emissionshandel | Handel mit Emissionsrechten (Verschmutzungsrechten) in der Europäischen Union

EVU | Energieversorgungsunternehmen

Fermentation | durch Zusatz von Hefen wird Saccharose zu Ethanol und Kohlendioxid vergoren

FSSC 22000 | Food Safety System Certification (auf Grundlage der Normen ISO 22000 und ISO/TS 22002-1 / PAS 220)

Gew.t | Gewichtstonnen

GMP B2 | (Good Manufacturing Practice B2) Niederländischer Standard der PDV Productschap Diervoeder zur Qualitätslenkung der Futtermittel für die Tierfütterung für ausländische Lieferanten

GMP B3 | (Good Manufacturing Practice B3) Niederländischer Lebensmittelstandard

h | Stunde

H₂O | Wasser

HACCP | Hazard Analysis and Critical Control Points = Gefahrenanalyse und Kontrolle kritischer Punkte – auf allen Stufen der Zubereitung, Verarbeitung, Herstellung, Verpackung, Lagerung, Beförderung, Verteilung, Behandlung und des Verkaufs von Lebensmitteln

Heizöl EL | Heizöl leicht

Heizöl S | Heizöl schwer

- HFC** | Halogenierte Fluorkohlenwasserstoffe
- IFS** | International Food Standard – Standard des Lebensmitteleinzelhandels für Eigenhandelsmarken
- IFS6** | International Food Standard des Lebensmitteleinzelhandels
- Immissionen** | Umwelteinwirkungen. Dazu gehören vorwiegend Luftverunreinigungen, Geräusche, Gerüche, Erschütterungen, Licht, Strahlen und Wärme.
- Kampagne** | Auch Zuckerrübenkampagne, diejenige Zeit im Jahr, in der die Zuckerrüben in den Zuckerfabriken zu Zucker verarbeitet werden. Die Zuckerrübenkampagne dauert in der Regel von Mitte September bis Anfang Januar.
- Kesselnachspeisung** | Ergänzung Kesselspeisewasser
- Kondensat** | Bei der Abkühlung aus der Dampfphase in die Flüssigphase übergehendes Wasser (Kondensation)
- KPI** | Key Performance Indicator bzw. Leistungskennzahl anhand derer der Fortschritt und Erfüllungsgrad hinsichtlich wichtiger Konzernzielsetzungen gemessen und ermittelt werden kann
- Kraft-Wärme-Kopplung** | Verfahren zur Stromerzeugung bei gleichzeitiger Nutzung der überschüssigen Wärme
- kVA** | Kilovoltampere, elektrische Leistung
- kWh** | Kilowattstunde
- kWh / t Rübe** | Kilowattstunden bezogen auf Tonne Rübe
- kWh / t Zucker** | Kilowattstunden bezogen auf Tonne Zucker
- l** | Liter
- m³** | Kubikmeter
- Maische** | Meist liegender Trog mit Rührwerk
- mg/l** | Milligramm pro Liter
- MWh** | Megawattstunde
- N** | Stickstoff
- N₂O** | Distickstoffmonoxid
- NH₃** | Ammoniak
- Nm³** | Normkubikmeter (normiertes Gasvolumen)
- NO_x** | Stickoxide
- O₂** | Sauerstoff
- P** | Phosphor
- PCQI** | Preventive Controls Qualified Individual
- PFC** | Polyfluorierte Chemikalien
- Pol** | Saccharosegehalt im jeweiligen Produkt in Prozent
- % a. R.** | Prozent auf Rübe (Masse bezogen auf 100 kg Rüben)
- Q&S Standard** | Deutscher Futtermittelstandard der Q&S-GmbH, Bonn, zur Sicherstellung der Futtermittelqualität
- REACH** | Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals / Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung von Chemikalien
- REDcert** | Zertifizierungssystem
- RV** | Rübenverarbeitung
- SF₆** | Schwefelhexafluorid
- SO₂** | Schwefeldioxid
- Sommerkessel** | Vorrangig außerhalb der Rübenkampagne betriebene kleinere Kessel
- t** | Tonne
- TEHG** | Treibhausgas-Emissionshandelsgesetz
- THG** | Treibhausgase
- t TG** | Tonne Trockengut
- t Ww** | Tonne Weißwert
- VDT** | Verdampfungstrockner
- VE-Wasser** | Voll entsalztes Wasser
- Vorfluter** | Gewässer, in das gereinigtes Abwasser, Kühlwasser oder Regenwasser abfließen kann



Was ist EMAS?

EMAS ist die Kurzbezeichnung für Eco-Management and Audit Scheme. Im Jahr 1993 wurde EMAS von der Europäischen Union entwickelt und ist ein Gemeinschaftssystem aus Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung für Organisationen, die ihre Umweltleistung verbessern wollen. Dazu gehört es beispielsweise, Rohstoffe und Energie zu sparen, Emissionen zu mindern, Abfall- und Abwasseranfall zu minimieren und den Nachweis von Rechtskonformität zu erbringen. EMAS gilt weltweit als eines der anspruchsvollsten Systeme für nachhaltiges Umweltmanagement.

Mit einer jährlich aktualisierten Umwelterklärung informieren die teilnehmenden Organisationen die Öffentlichkeit über ihre Umweltziele und die kontinuierliche Verbesserung ihrer Umweltleistung.

Gültigkeitserklärung

AGIMUS GmbH
Umweltgutachterorganisation
& Beratungsgesellschaft

Zulassungsnummer: DE-V-0003

Am Alten Bahnhof 6
38122 Braunschweig



Erklärung der Umweltgutachter zu den Begutachtungs- und Validierungstätigkeiten bei der Nordzucker AG (gemäß Anhang VII der EMAS III)

Die Unterzeichnenden, Herr Dr. Ralf Utermöhlen, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0080, zugelassen für den Bereich (NACE-Code WZ 2008: 10.81 und 20) und Herr Dipl.-Ing. Matthias Precht, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0255 und Herr M.Sc. Fabian Schrader, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0421, bestätigen, begutachtet zu haben, dass die nachfolgenden Standorte der Nordzucker AG

Registrierungsnummer	Organisation	Anschrift
D-111-00001	Nordzucker AG, Werk Clauen	Zuckerfabrik 3, 31249 Hohenhameln
D-111-00002	Nordzucker AG, Werk Schladen	Bahnhofstraße 13, 38315 Schladen
D-133-00016	Nordzucker AG, Werk Nordstemmen	Calenberger Straße 36, 31171 Nordstemmen
D-151-00002	Nordzucker AG, Werk Uelzen	An der Zuckerfabrik 1, 29525 Uelzen
D-171-00001	Nordzucker AG, Werk Klein Wanzleben	Magdeburger Landstr. 1–5, 39164 Stadt Wanzleben-Börde

wie in den Umwelterklärungen der Nordzucker AG für den Berichtszeitraum 2022/23 angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25. November 2009 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS) in der Fassung nach Änderung durch Verordnung VO (EU) 2017/1505 und Verordnung VO (EU) 2018/2026 erfüllen.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 in der Fassung nach Änderung durch Verordnung VO (EU) 2017/1505 und Verordnung VO (EU) 2018/2026 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung bestätigt, dass keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- die Daten und Angaben der Umwelterklärung der Standorte ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Standorte innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Diese Erklärung kann nicht mit einer EMAS-Registrierung gleichgesetzt werden. Die EMAS-Registrierung kann nur durch eine zuständige Stelle gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 erfolgen.

Diese Erklärung darf nicht als eigenständige Grundlage für die Unterrichtung der Öffentlichkeit verwendet werden.

Braunschweig, 24. August 2023

Dr. Ralf Utermöhlen
Umweltgutachter

M.Sc. Fabian Schrader
Umweltgutachter

Dipl.-Ing. Matthias Precht
Umweltgutachter

© Nordzucker AG 2023

Küchenstraße 9
38100 Braunschweig
Telefon: +49 531 2411-0
Telefax: +49 531 2411-100
info@nordzucker.com
www.nordzucker.com

Nordzucker AG

Werk Uelzen

An der Zuckerfabrik 1
29525 Uelzen
Telefon: +49 581 89-0
Telefax: +49 581 89-100

Umwelt / Environment Germany

Anna Theresia Ebersbach
Telefon: +49 531 2411-208
umwelt@nordzucker.com

Internal & Shareholder Communications

Nordzucker Group

Bianca Deppe-Leickel
Telefon: +49 531 2411-335
nordzuckercommunications@nordzucker.com

Online-Publikationen

- Geschäftsberichte
 - Umwelterklärungen
 - Nordzucker-Zertifikate
- finden Sie im Download-Center unter
www.nordzucker.com
Mehr zur Nachhaltigkeit unter:
nachhaltigkeit.nordzucker.com

